

USO MEDIO AMBIENTE  
DOMÉSTICO CALIDAD  
E INDUSTRIAL

100%  
SOSTENIBLE

DE 11 A 1.000  
TONELADAS  
ANUALES

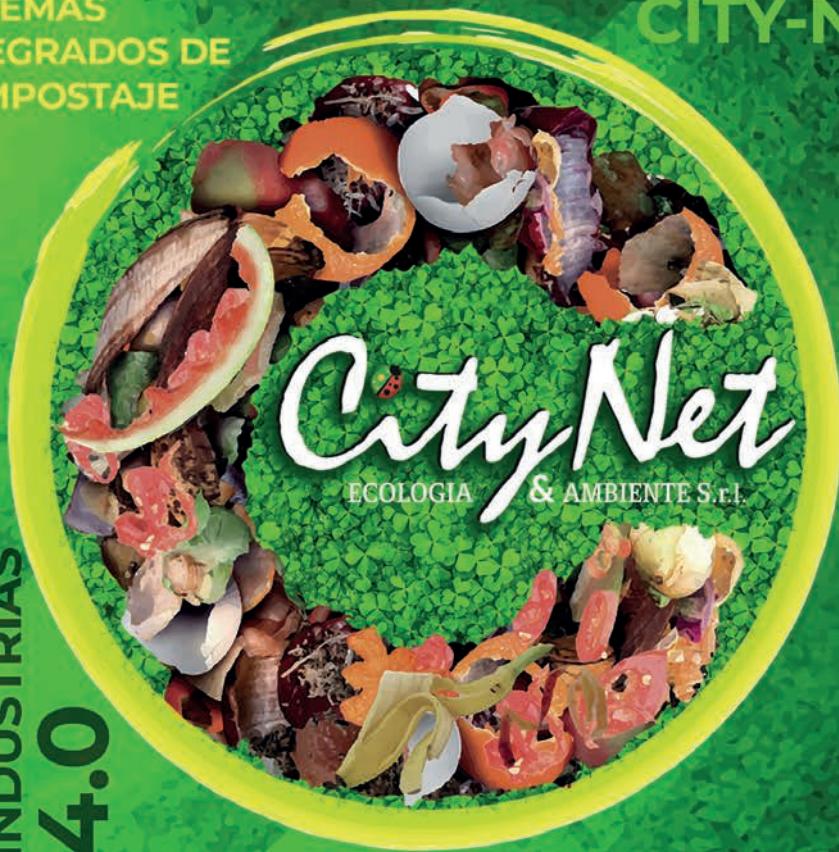
**KOMPOST CITY®**  
Sistema de compostaje integrado

SISTEMAS  
INTEGRADOS DE  
COMPOSTAJE

LÍDER EN  
COMPOSTAJE

RESOLVER EL PROBLEMA  
DE LOS RESIDUOS  
INDUSTRIAS

4.0



CUIDEMOS EL PLANETA  
COMPOSTAJE EMPRESA CERTIFICADA O514  
COLECTIVO PROFESIONALIDAD  
BIO COMPOSTADORES KCE FÁCIL DE USAR  
CITY-NET  
LA SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

VERDE  
ECOLOGIA



MUNICIPIOS  
PEQUEÑOS  
Y MEDIANOS



ISLAS  
PEQUEÑAS



ACTIVIDADES  
TURÍSTICAS  
(PUEBLOS, HOTELES,  
RESIDENCIAS TURÍSTICAS,  
ETC.)



COMEDORES  
(HOSPITALES, COLEGIOS,  
ESCUELAS, PRISIONES,  
CUARTELES, ETC.)



GRANJAS



LENGUA  
ESPAÑOLA

KCE

SOSTENIBILIDAD

**KOMPOST CITY®** KOMPOST CITY es una marca registrada de nuestra empresa que fabrica, vende y mantiene nuestros sistemas de tecnología integrada para el compostaje comunitario con capacidades de tratamiento de residuos orgánicos de 11 a 3.000 toneladas al año.

Combinamos experiencia, conocimientos técnicos y tecnología punta para diseñar y construir soluciones en el ámbito de la recogida y transformación de residuos orgánicos en compost.

**KOMPOST CITY** es un proyecto que garantiza un producto económica, técnica y tecnológicamente competitivo respaldado por una asistencia rápida, cualificada y especializada.

### LA EMPRESA

EMPRESAL City Net Ecología & Ambiente Srl es una empresa certificada con SOA 0514, ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001 y está estructurada en tres sectores de actividad:

#### SECTOR DE LA CONSTRUCCIÓN

La empresa 0514, con certificación SOA, es capaz de fabricar productos a medida para cada necesidad.

#### SECTOR COMERCIAL

Ofrece a sus clientes asistencia técnica para el diseño y la implantación de sistemas, máquinas y equipos en el sector medioambiental para gestión de residuos

#### SECTOR DE MANTENIMIENTO

Con sus cinco talleres móviles y 4.000 metros cuadrados de fábrica, presta servicios de asistencia, mantenimiento y gestión, también por control remoto, de compostadores electromecánicos.

“*La misión de la empresa es aumentar cada vez más la capacidad de «resolución de problemas» en la gestión de sistemas medioambientales integrados, con el fin de lograr la máxima satisfacción del cliente.*”

## BIO COMPOSTER ELECTROMECAÁNICO

### PATENT

El Biocompostador KCE es una CÁMARA DE UN SOLO CILINDRO CILINDRO ROTATIVO con capacidad para modular la gestión del flujo continuo de todo el proceso de compostaje, desde la fase de carga de los residuos orgánicos hasta la fase de descarga automática del COMPOST. Todos los BIOCOPPOSTADORES SERIE KCE están fabricados con una estructura portante de acero galvanizado en caliente FE 430 y el resto de piezas (cámara cilíndrica de compostaje, envolventes exteriores de patente estanca, tuberías y biofiltro) de acero inoxidable AISI 304.



## VENTAJAS EXCLUSIVAS



### AUSENCIA TOTAL DE TRITURACIÓN DE ENTRADA

La elección de no triturar la matriz orgánica entrante se deriva del hecho de que la misma producida a nivel doméstico y no doméstico contiene un porcentaje de fracción extraña, que hoy en día se estima en una media del orden del 10-15%.

Esta fracción extraña, si se tritura junto con la matriz orgánica, provoca de hecho su contaminación y es difícil separarla de ella.

ADEMÁS, la no trituración de la matriz orgánica permite una mejor oxigenación y por tanto una mejor oxidación del material compostado, evitando la formación de zonas de alta compactación que pueden ser causa de desencadenamientos del proceso anaerobio y por tanto de producción de gases en el interior de la cámara de compostaje

### AUSENCIA TOTAL DE PARTES MÓVILES EN LA CÁMARA DE COMPOSTAJE

La decisión de utilizar la tecnología de cámara única con ciclones rotativos es el resultado de un proyecto de gran simplificación técnica, ya que al no existir partes mecánicas móviles en el interior de la cámara de compostaje, se evitan las paradas de la máquina debidas al bloqueo de los brazos de rotación y de los sinfines internos, provocados por roturas accidentales o porque las bolsas se enrollan alrededor de ellos hasta bloquearse, y es necesario vaciar la máquina para sustituir las partes mecánicas

### GESTIÓN DEL PROCESO DE COMPOSTAJE

Estabilización de la temperatura mediante un sistema automático -patentado- de aspiración de aire caliente en el interior del cilindro giratorio de la cámara de compostaje.

### FACILIDAD DE USO Y GRAN CAPACIDAD DE REDUCCIÓN

Los COMPOSTADORES KCE BIO son el resultado de un proyecto destinado a crear una máquina capaz de transformar la matriz orgánica doméstica y no doméstica en un excelente compost, a través de un proceso aerobio absolutamente biológico, de forma extremadamente sencilla en términos de uso y gestión.

Esto ha permitido que todos los modelos de COMPOSTADORES KCE BIO estén totalmente automatizados, no requiriendo la intervención del operario más que la carga de la fracción orgánica y la herramienta necesaria para el proceso biológico.

Gracias a su proceso biológico altamente eficiente, los COMPOSTADORES KCE BIO tienen una capacidad de reducción de la fracción orgánica compostada del 80% de media.



# COMPOSTAJE COMUNITARIO

**COMPOSTADOR ELECTROMECHANICO  
MODELO KCE CON ENTRADA DIRECTA  
DEL USUARIO U OPERADOR**

**DISPONIBLE EN VARIOS MODELOS CON:  
Capacidad diaria de tratamiento  
De 30 a 220 Kg  
Capacidad anual de tratamiento  
de 11 a 80 Toneladas**



**PEQUEÑOS  
Y MEDIANOS  
MUNICIPIOS**



**COMEDORES**  
(Hospitales, escuelas, empresas,  
prisiones, cuarteles, etc.)



**ACTIVIDADES TURÍSTICAS**  
Pueblos, hoteles,  
residencias, etc.



**PATENT**

**COMPOSTADOR ELECTROMECHANICO MODELO  
KCE CON TOLVA Y BIOFILTRO INTEGRADO  
SISTEMA INFORMATIZADO Y VOLUMETRICO  
DE TRANSFERENCIA**

**DISPONIBLE EN VARIOS MODELOS CON:  
Capacidad diaria de tratamiento  
De 50 a 220 Kg  
Capacidad anual de tratamiento  
de 18 a 80 Toneladas**



**PEQUEÑOS  
Y MEDIANOS  
MUNICIPIOS**



**COMEDORES**  
(Hospitales, escuelas, empresas,  
prisiones, cuarteles, etc.)



**ACTIVIDADES TURÍSTICAS**  
Pueblos, hoteles,  
residencias, etc.



**PATENT**



# COMPOSTAJE COMUNITARIO

**COMPOSTADOR ELECTROMECÁNICO  
MODELO KCE CON SISTEMA DE  
TRITURACIÓN PARA VAJILLA COMPOSTABLE**

**DISPONIBLE EN VARIOS MODELOS CON:**  
Capacidad de tratamiento diaria  
**De 100 a 220 Kg**  
Capacidad anual de tratamiento  
**de 37 a 80 Toneladas**



**PEQUEÑOS  
Y MEDIANOS  
MUNICIPIOS**



**COMEDORES**  
(Hospitales, escuelas, empresas,  
prisiones, cuarteles, etc.)



**ACTIVIDADES TURÍSTICAS**  
Pueblos, hoteles,  
residencias, etc.



**PATENT**

**COMPOSTADOR ELECTROMECÁNICO  
MODELO KCE CON TOLVA CON  
SISTEMA DE PESAJE DE LA TOLVA  
130L Y BIOFILTRO INTEGRADO**

**DISPONIBLE EN VARIOS MODELOS CON:**  
Capacidad de tratamiento diaria  
**De 30 a 350 Kg**  
Capacidad anual de tratamiento  
**de 11 a 130 Toneladas**



**PEQUEÑOS  
Y MEDIANOS  
MUNICIPIOS**



**COMEDORES**  
(Hospitales, escuelas, empresas,  
prisiones, cuarteles, etc.)



**ACTIVIDADES TURÍSTICAS**  
Pueblos, hoteles,  
residencias, etc.



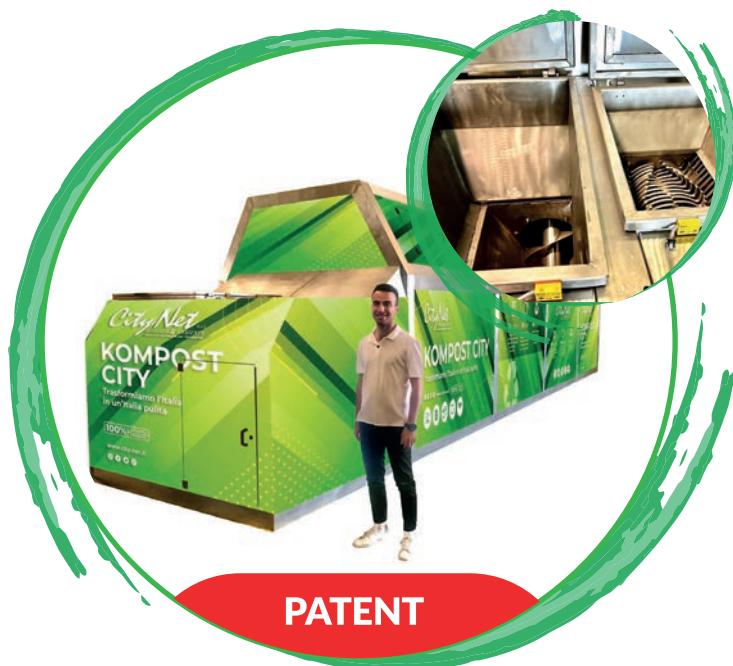
**PATENT**

Todas nuestras máquinas son INDUSTRIA 4.0 | Todos nuestros productos están en la plataforma MEPA.

MEPA  
acquistinretepa.it



## COMPOSTAJE COMUNITARIO



**COMPOSTADOR ELECTROMECÁNICO MODELO KCE CON DOBLE TOLVA Y SISTEMA DE TRITURADO INTEGRADO PARA RESIDUOS DE RESIDUOS ORGÁNICOS DE GRAN TAMAÑO**

**DISPONIBLE EN VARIOS MODELOS CON:**  
**Capacidad de tratamiento diaria**  
**De 50 a 800 Kg**  
**Capacidad anual de tratamiento**  
**de 18 a 300 Toneladas**



**ISLAS MENOR**



**PEQUEÑOS Y MEDIANOS MUNICIPIOS**



**COMEDORES**  
(Hospitales, escuelas, empresas, prisiones, cuarteles, etc.)



**ACTIVIDADES TURÍSTICAS**  
Pueblos, hoteles, residencias, etc.

### **KCD**

Estación de deshidratación de residuos alimentarios del comedor KCD con una reducción de volumen y peso de hasta el 80%. Aumenta la capacidad de tratamiento de nuestros cubos de compostaje y reduce la cantidad de agente estructurante a utilizar. Capacidad de la tolva 100 litros, capacidad de tratamiento de hasta 450 kg/h.



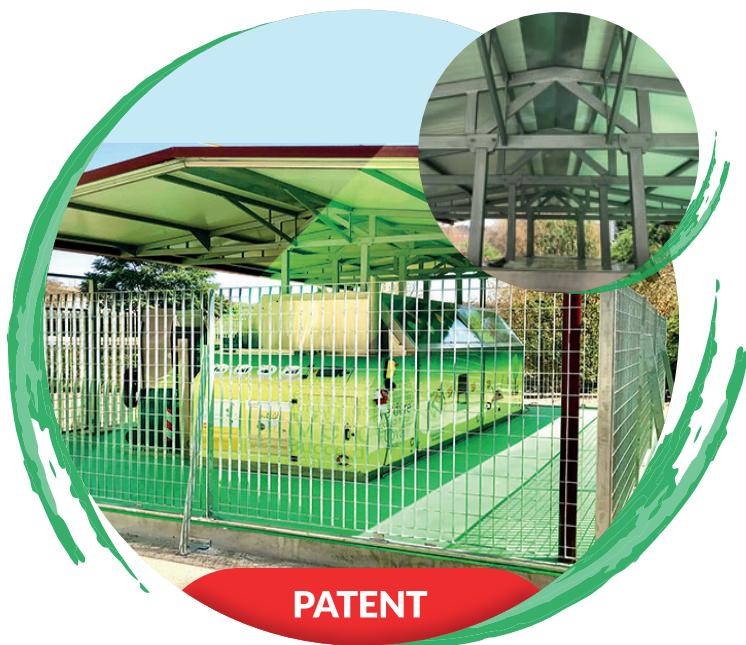
**COMEDORES**  
(Hospitales, escuelas, empresas, prisiones, cuarteles, etc.)



Todas nuestras máquinas son INDUSTRIA 4.0 | Todos nuestros productos están en la plataforma MEPA.

MEPA  
acquistinretepa.it

## COMPOSTAJE COMUNITARIO



**COMPOSTADOR ELECTROMECAÁNICO  
CON TOLVA DE 130LT, VOLTEADOR DE  
CONTENEDORES CON SISTEMA DE PESAJE  
Y TEJADILLO AUTOPORTANTE INTEGRADO  
PARA INSERTAR PANELES FOTOVOLTAICOS**

**DISPONIBLE EN VARIOS MODELOS CON:  
Capacidad de tratamiento diaria  
De 100 a 350 Kg  
Capacidad anual de tratamiento  
de 37 a 130 Toneladas**



**ISLAS  
MENOR**



**PEQUEÑOS  
Y MEDIANOS  
MUNICIPIOS**



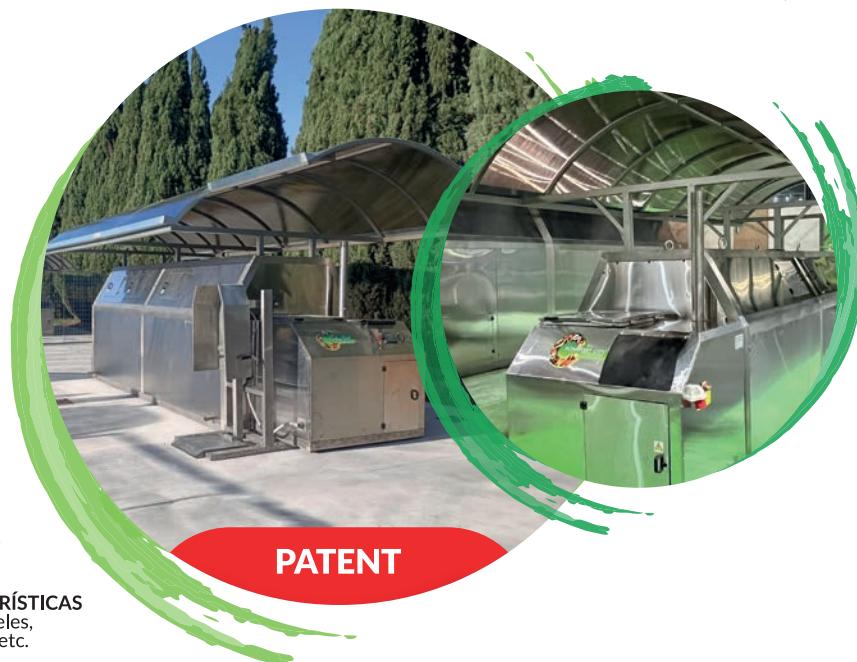
**COMEDORES  
(Hospitales, escuelas, empresas  
prisiones, cuarteles, etc.)**



**ACTIVIDADES TURÍSTICAS  
Pueblos, hoteles,  
residencias, etc.**

**COMPOSTADOR ELECTROMECAÁNICO  
CON TOLVA DE 130LT, VOLTEADOR  
DE CUBOS CON SISTEMA DE PESAJE  
Y TECHO CURVO AUTOPORTANTE**

**DISPONIBLE EN VARIOS MODELOS CON:  
Capacidad de tratamiento diaria  
De 50 a 800 Kg  
Capacidad anual de tratamiento  
de 18 a 300 Toneladas**



**ISLAS  
MENOR**



**COMEDORES  
(Hospitales, escuelas, empresas  
prisiones, cuarteles, etc.)**



**ACTIVIDADES TURÍSTICAS  
Pueblos, hoteles,  
residencias, etc.**

Todas nuestras máquinas son INDUSTRIA 4.0 | Todos nuestros productos están en la plataforma MEPA.

MEPA  
acquistinretepa.it

## COMPOSTAJE COMUNITARIO



**COMPOSTADOR ELECTROMECÁNICO  
MODELO KCE CON TOLVA INTEGRADA DE 3M<sup>3</sup>  
CON SISTEMA DE PESAJE PARA VEHÍCULOS  
DE DESCARGA CON CUBA, BÓVEDA DE CUBOS  
CUBIERTA AUTOCONTENIDA**

**DISPONIBLE EN VARIOS MODELOS CON:**  
Capacidad de tratamiento diaria  
**De 165 a 220 Kg**  
Capacidad anual de tratamiento  
**de 60 a 80 Toneladas**



**ISLAS  
MENOR**



**PEQUEÑOS  
Y MEDIANOS  
MUNICIPIOS**



**COMEDORES**  
(Hospitales, escuelas, empresas,  
prisiones, cuarteles, etc.)



**ACTIVIDADES TURÍSTICAS**  
Pueblos, hoteles,  
residencias, etc.

**COMPOSTADOR ELECTROMECÁNICO MODELO  
KCE CON TOLVA INTEGRADA DE 3M<sup>3</sup> CON SISTEMA  
DE PESAJE PARA DESCARGA DE VEHÍCULOS  
CON CISTERNA, BÓVEDA CONTENEDORES  
Y CUBIERTA CENTRAL AUTOPORTANTE**

**DISPONIBLE EN VARIOS MODELOS CON:**  
Capacidad de tratamiento diaria  
**De 165 a 220 Kg**  
Capacidad anual de tratamiento  
**de 60 a 80 Toneladas**



**ISLAS  
MENOR**



**PEQUEÑOS  
Y MEDIANOS  
MUNICIPIOS**



**COMEDORES**  
(Hospitales, escuelas, empresas,  
prisiones, cuarteles, etc.)



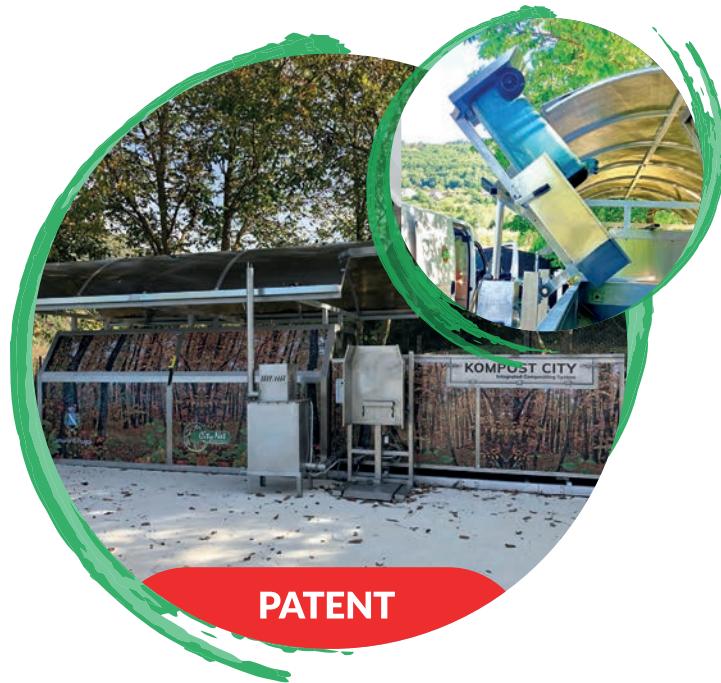
**ACTIVIDADES TURÍSTICAS**  
Pueblos, hoteles,  
residencias, etc.



Todas nuestras máquinas son INDUSTRIA 4.0 | Todos nuestros productos están en la plataforma MEPA.

MEPA  
acquistinretepa.it

## PLANTAS DE COMPOSTAJE



**PATENT**

**PLANTA ELECTROMECÁNICA DE COMPOSTAJE CON CICLO AERÓBICO MODELO KCE CON TOLVA DE CARGA DE 3/5M<sup>3</sup> CON SISTEMA DE PESAJE Y TRANSPORTADOR DE TORNILLO VERTICAL PARA ENTREGA DESDE VEHÍCULOS DE RECOGIDA**

**DISPONIBLE EN VARIOS MODELOS CON:**  
**Capacidad de tratamiento diaria**  
**De 350 a 800 Kg**  
**Capacidad anual de tratamiento**  
**de 130 a 300 Toneladas**



**PEQUEÑOS  
Y MEDIANOS  
MUNICIPIOS**



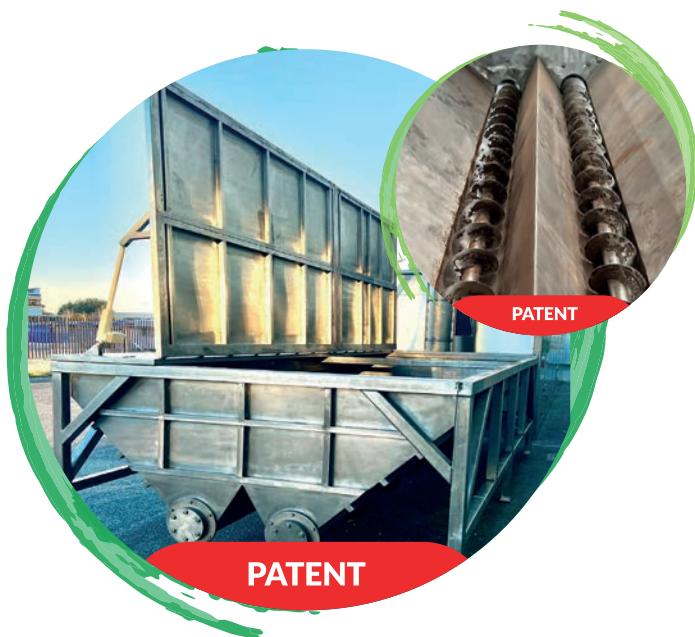
**ISLAS  
MENOR**



**ACTIVIDADES TURÍSTICAS**  
Pueblos, hoteles,  
residencias, etc.



## PLANTAS DE COMPOSTAJE



**PLANTA DE COMPOSTAJE ELECTROMECÁNICA  
CICLO AERÓBICO MODELO KCE CON TOLVA DE CARGA  
DE 7/10M<sup>3</sup> TOLVA DE CARGA DE 7/10M<sup>3</sup> CON SISTEMA  
DE PESAJE CON SINFIN VERTICAL PARA ENTREGA  
DESDE GRANDES VEHÍCULOS DE RECOGIDA**

**DISPONIBLE EN VARIOS MODELOS CON:**  
**Capacidad de tratamiento diaria**  
**De 800 a 5400 Kg**  
**Capacidad anual de tratamiento**  
**de 300 a 2000 Toneladas**



**PEQUEÑOS  
Y MEDIANOS  
MUNICIPIOS**



**ISLAS  
MENOR**



**ACTIVIDADES TURÍSTICAS**  
Pueblos, hoteles,  
residencias, etc.



## LAS ETAPAS DEL PROCESO DE COMPOSTAJE KCE

En el proceso de compostaje, los microorganismos descomponen la materia orgánica y producen dióxido de carbono, agua, calor y humus (compost).

En condiciones óptimas, el compostaje pasa por tres fases:

- 1) Fase mesófila o de temperatura moderada;
- 2) Fase termófila o de alta temperatura;
- 3) Mesofílica, fase de enfriamiento y maduración que dura varios días.

### A. FASE MESÓFILA

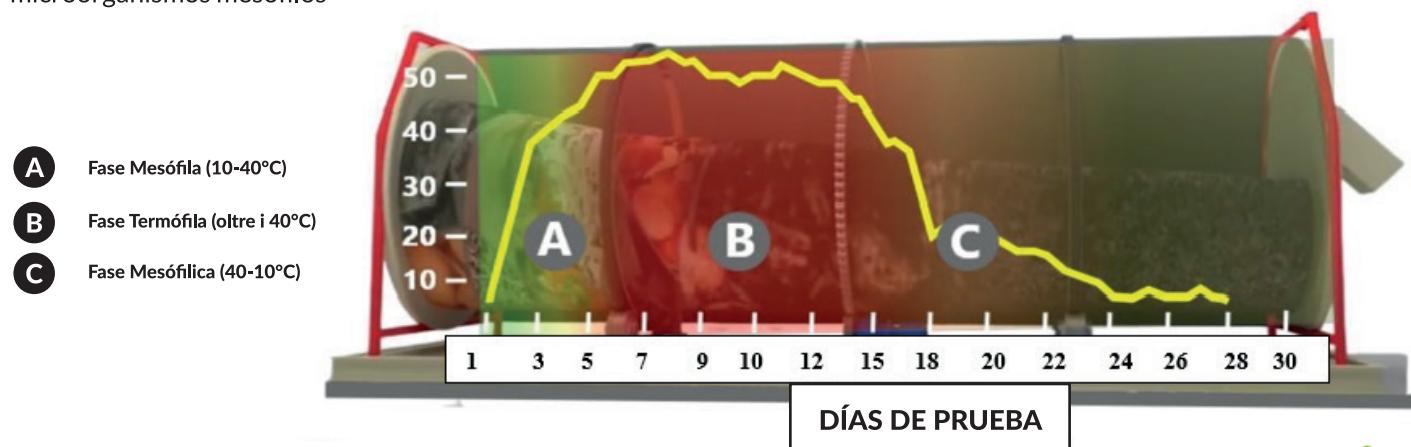
Durante las distintas fases de compostaje predominan diferentes comunidades de microorganismos. La descomposición inicial corre a cargo de microorganismos mesófilos, que descomponen rápidamente los compuestos solubles y fácilmente degradables. El calor que producen eleva rápidamente la temperatura del material en el proceso.

### B. FASE TERMÓFILA

A medida que la temperatura aumenta por encima de unos 40 °C, los microorganismos mesófilos pierden competitividad y son sustituidos por otros termófilos, o amantes del calor. A temperaturas de 55 °C y superiores, se destruyen muchos microorganismos que son patógenos humanos o vegetales, ya que las temperaturas superiores a unos 65 °C desactivan muchas formas de microbios y limitan la velocidad de descomposición, el compostaje aeróbico utiliza la aireación y el movimiento continuo del material en el proceso, para mantener la temperatura por debajo de este punto.

### C. FASE MESÓFILICA

Durante la fase termófila, las altas temperaturas aceleran la descomposición de proteínas, grasas y carbohidratos complejos como la celulosa y la hemicelulosa, las principales moléculas estructurales de las plantas. A medida que se agota la reserva de estos compuestos altamente energéticos, la temperatura del compost disminuye gradualmente y los microorganismos mesófilos



# KOMPOST CITY - IKCE

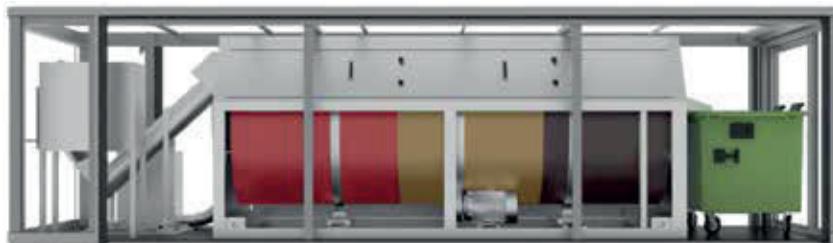
## ISLA DE COMPOSTAJE AUTOMATIZADA PARA LA RECOGIDA EN LA CALLE DE LA FRACCIÓN ORGÁNICA A UN RITMO PUNTUAL

### PATENT

La **KOMPOST CITY** es una isla que permite la entrega, trazabilidad y transformación automática de la fracción orgánica en compost, garantizando

- **EL USUARIO** tiene plena autonomía para entregar los residuos orgánicos en todos los horarios que le convengan.
- La **GESTIÓN DE LAS TARIFAS DE PUNTO** para la fracción orgánica.
- La **TRAZABILIDAD** de la entrega.
- La **GESTIÓN** a distancia de todo el proceso de compostaje.
- Una **SENSORÍSTICA PARTICULAR** que, mediante un sistema de calefacción, garantiza que las temperaturas internas respeten las exigidas por la ley.

**100% ORGÁNICO = 20% COMPOST**



FASE MESÓFILA	FASE TERMÓFILA	FASE MESÓFILA
TEMPERATURA 25-40°C	TEMPERATURA 55-65°C	TEMPERATURA 20°C



- A COMPOSITOR
- B HATCHES
- C BIOFILTRO
- D ZONA DE HIDRATACIÓN Y ENTREGA
- E ESTRUCTURADOR
- F ZONA DE DESCARGA



## MANOS SENCILLAS

Tras identificar al usuario, el sistema de gestión autoriza la apertura de la puerta sin que el usuario tenga que tocar nada en la instalación.

Una vez que el usuario deposita la bolsa, la puerta se cierra y la pesa y transporta hasta la entrada de la cámara de compostaje. A partir del peso entregado, el sistema de gestión determina la cantidad de agente estructurante que debe introducirse en la cámara a través del cargador automático. El resto de sensores situados en la cámara de compostaje y en el biofiltro garantizan que todo el proceso sea óptimo.



- Materiales resistentes al desgaste con tratamientos de protección superior
- Cámara de compostaje de acero inoxidable AISI 304 con un espesor de 6 a 8 milímetros
- Estructura exterior autoportante de vigas EC en FE 430 galvanizadas en caliente
- Aislamiento de la cámara de compostaje con material especial ignífugo
- Rotación de la cámara con acoplamiento de rueda dentada soldada a la cámara - motorreductor con caja de cambios -patente en trámite-
- Sistema de calefacción integrado con activación automática para garantizar temperaturas de proceso óptimas y las exigidas por ley al material tratado.
- Puerta de transferencia y salida automática del compost fabricadas en acero inoxidable AISI 304
- Panel de protección exterior fabricado íntegramente en acero inoxidable AISI 304
- Filtro dimensionado para crear un vacío interno que evite las emisiones olorosas y fabricado íntegramente en acero inoxidable AISI 304 con carbón activo, vida útil media 5 años.
- Sistema de gestión y componentes electromecánicos Schneider Electric



## POSIBLES EJEMPLOS DE APLICACIONES DE COMPOSTADORES ELECTROMECÁNICOS



PEQUEÑOS  
Y MEDIANOS  
MUNICIPIOS



ISLAS  
MENOR



COMEDORES  
(Hospitales, escuelas, empresas,  
prisiones, cuarteles, etc.)



ACTIVIDADES TURÍSTICAS  
Pueblos, hoteles,  
residencias, etc.



AZIENDE  
AGRICOLE



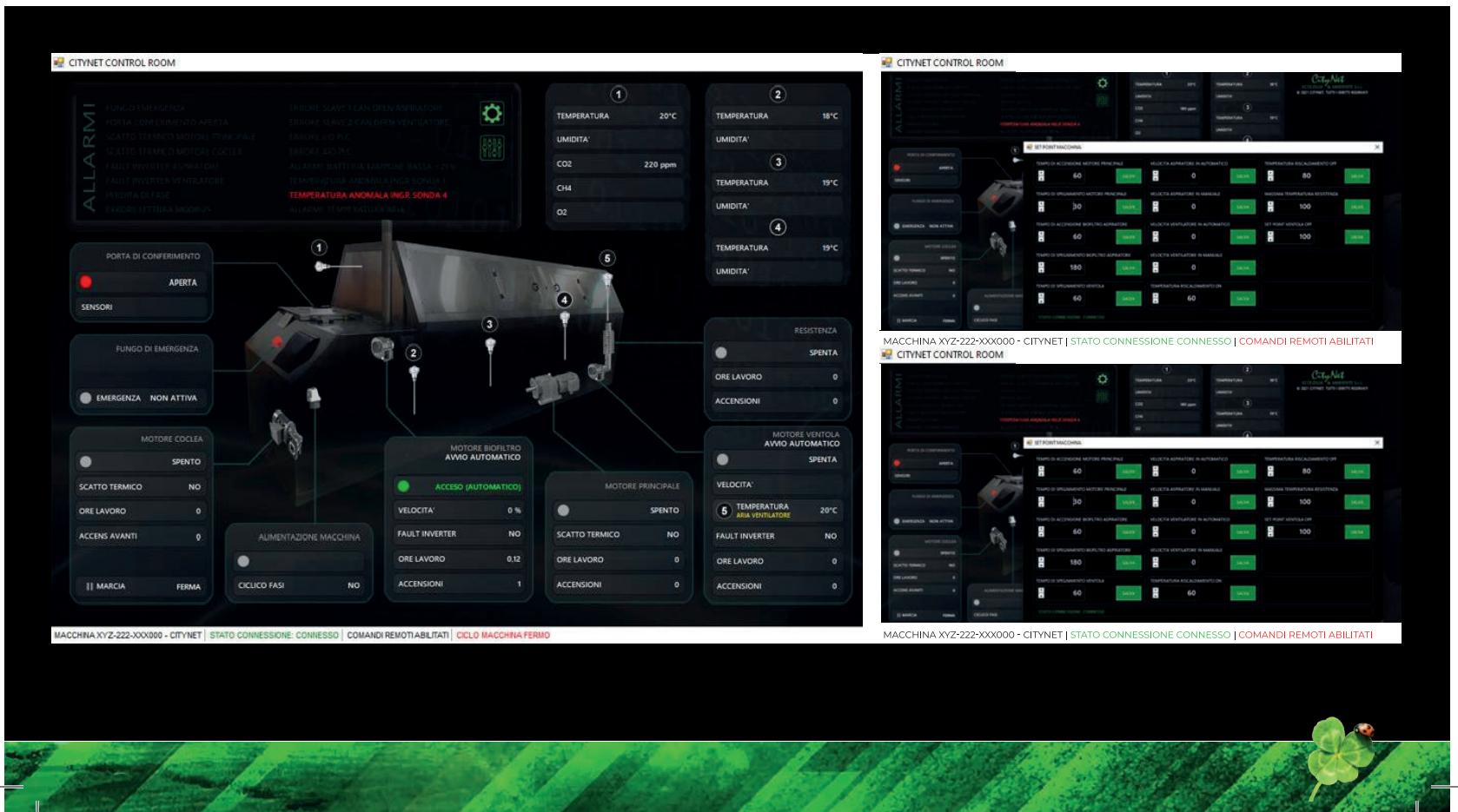
## SCADA - SUPERVISORY CONTROL AND DATA AQUISION

Todas nuestras máquinas producidas forman parte de INDUSTRIA 4.0/5.0, están equipadas con un sistema SCADA con IoT avanzado capaz de monitorizar a distancia, en tiempo real, el estado de transformación y automatización de todo el proceso.

Los sensores internos detectan los valores de temperatura, humedad, PH, CO2, CH4, O2 en tiempo real, permitiendo la optimización del proceso y la monitorización medioambiental.

Gracias a la tecnología Smart, el sistema Business Intelligence de Kompost City es capaz de analizar los datos procedentes del compostador, creando un cuadro de mandos que permite seguir y, si es necesario, intervenir en los ajustes de funcionamiento destinados a optimizar el progreso de la transformación de los residuos orgánicos en el interior de la cámara de compostaje en todas sus fases.

El proceso se gestiona entonces de forma automatizada y remota, con el uso de Inteligencia Artificial (IA) y aprendizaje automático.



# KCA KOMPOST CITY ACCELERATOR

KCA es un acelerador del proceso de compostaje basado en un sistema de calentamiento totalmente automático que utiliza elementos calefactores; descompone los residuos en compost a altas temperaturas. La cámara de compostaje de la máquina se mantiene constantemente a una temperatura y un flujo de aire óptimos para dar cabida a las actividades termófilas de las bacterias del compostaje; los residuos se mueven a un ritmo programado mediante brazos mecánicos de acero inoxidable AISI 304 con un grosor mínimo de 10 mm. Además de la estabilización de la temperatura mediante elementos calefactores y la gestión del flujo de aire, debe añadirse un 0,2 % de microorganismos termófilos una vez a la semana.

## DISPONIBLE EN VARIOS MODELOS CON:

**Capacidad de  
tratamiento diaria**  
De 25 a 9000 Kg



### COMEDORES

(Social, escuelas, empresas, prisiones, cuarteles, mercados de frutas y verduras y mercados generales, etc.)

**Capacidad de  
tratamiento anual**  
de 9 a 3000 Toneladas



### ACTIVIDADES TURÍSTICAS

Pueblos, hoteles, residencias, etc.



EN LA FOTO,  
UN KCA 500



Todas nuestras máquinas son INDUSTRIA 4.0 | Todos nuestros productos están en la plataforma MEPA.

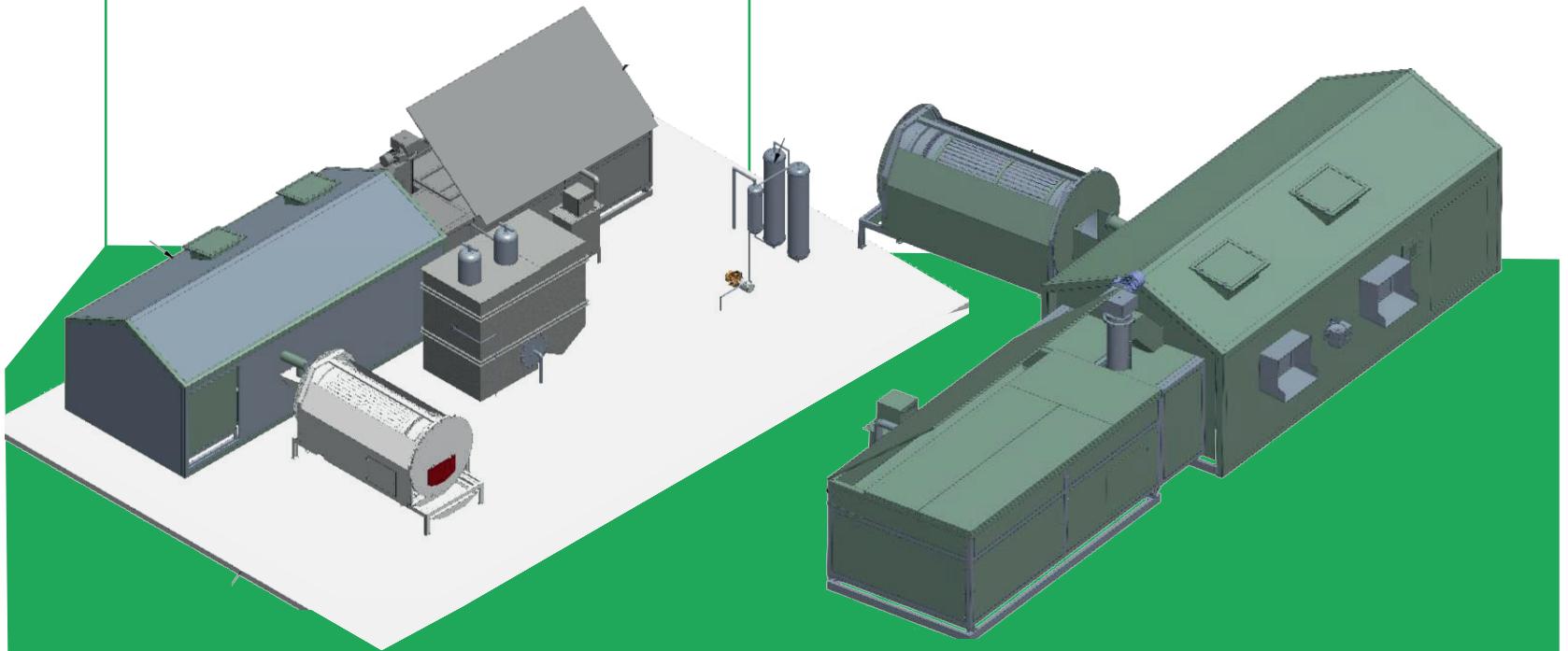
MEPA  
acquistinretepa.it



## El funcionamiento del acelerador KCA es muy sencillo

### Proceso preliminar:

- Añadir cultivo de compost 0,2%. (en comparación con la capacidad diaria del sistema KCA) en la máquina.
- Trasvasar:  
Colocar la fracción orgánica separada en la tolva de carga.
- Asegúrese de que no se carga más material orgánico (plástico/vidrio) en la tolva.
- Los residuos se voltearán automáticamente y con una frecuencia preestablecida dentro de la máquina mediante brazos mecánicos de acero inoxidable AISI 304 con un grosor mínimo de 10 mm.



EJEMPLO DE PLANO DE UN SISTEMA KCA 3000 CON TOLVA DE 5 M3 Y CRIBA FINAL



## El compost se recogerá de la salida mediante un ciclo de proceso.

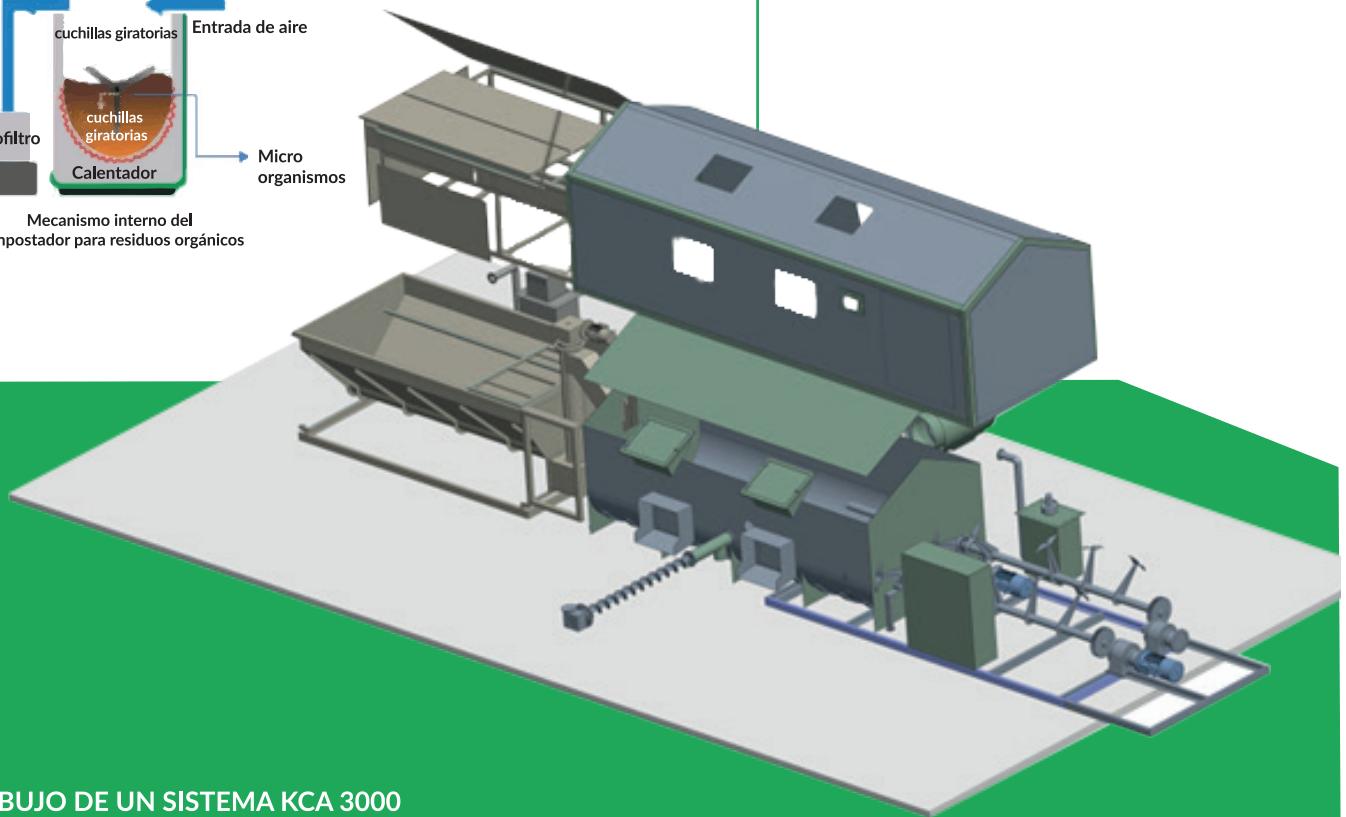
- El compost se recogerá del desagüe a través de un contenedor adecuado.

- **Día 1**  
Añadir 0,2% de cultivo bacteriano

### Proceso de compostaje



- **Días 1 a 6**  
Añadir restos de comida durante 6 días según la capacidad de la máquina
- **Día 7**  
No entregar residuos orgánicos
- **Día 8**  
Retire con la ayuda del sinfín de descarga los residuos tratados hasta el nivel del pozo.



EJEMPLO DE DIBUJO DE UN SISTEMA KCA 3000  
CON TOLVA DE 5 M3 Y CRIBA FINAL



# DIAGRAMA DIMENSIONAL DE LOS DISTINTOS TAMAÑOS DE SISTEMAS KCA CON SUS CAPACIDADES DE TRATAMIENTO Y DIMENSIONES

MODELO	TON/AÑO	DIMENSIONES (L) X ANCHURA X (H)	ABSORCIÓN DE ENERGÍA
KCA 25	9	1375 X 770 X 921	2 KW
KCA 50	18	1525 X 800 X 1055	2.5 KW
KCA 100	37	1950 X 1020 X 1270	4 KW
KCA 150	54	2000 X 1175 X 1370	7 KW
KCA 250	91	2450 X 1275 X 1650	10 KW
KCA 300	109	2735 X 1370 X 1705	13 KW
KCA 500	182	2920 X 1425 X 1855	21 KW
KCA 600	220	3800 X 1645 X 1990	24 KW
KCA 800	290	4075 X 1910 X 2205	30 KW
KCA 1000	365	4490 X 2045 X 2360	37 KW
KCA 1200	438	4575 X 2265 X 2490	44 KW
KCA 1500	547	4975 X 2375 X 2555	53 KW
KCA 3000	1095	6900 X 2525 X 2190	60 KW
KCA 5000	1.800	8500 x 2525 x 2555	80 KW
KCA 9000	3.000	13000 x 2525 x 2555	100 KW

Todas nuestras máquinas son INDUSTRIA 4.0 | Todos nuestros productos están en la plataforma MEPA.

MEPA  
[acquistinretepa.it](http://www.acquistinretepa.it)



# CRIBAS ROTATIVAS PARA PLANTAS DE COMPOSTAJE



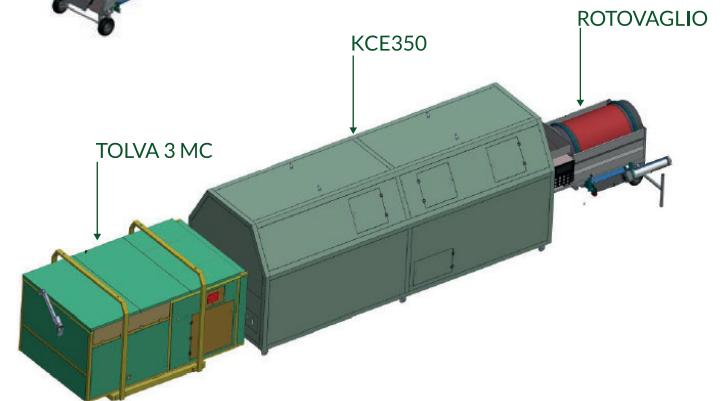
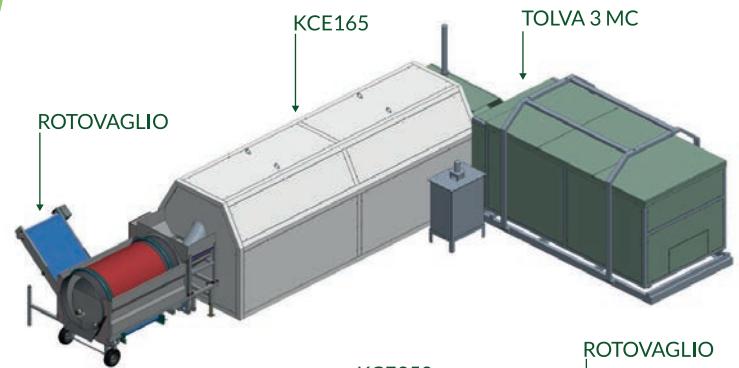
## TAMIZ ROTATIVO FABRICADO ÍNTEGRAMENTE EN ACERO INOXIDABLE AISI 304

### CARACTERÍSTICAS

- Diámetro del cilindro: 800 mm;
- Diámetro de los agujeros: 6 mm;
- Altura de descarga: 1300 mm;
- 1 Kw conectado;
- Funcionamiento totalmente automático y cinta para la descarga automática del compost tamizado

### DIMENSIONES

- 2266mm longitud • 1420mm ancho • 1830mm altura



USO MEDIO AMBIENTE  
DOMÉSTICO CALIDAD  
E INDUSTRIAL

100%  
SOSTENIBLE

DE 11 A 1.000  
TONELADAS  
ANUALES

**KOMPOST CITY**  
Integrated Composting System



RESOLVER EL PROBLEMA  
DE LOS RESIDUOS  
INDUSTRIAS

LÍDER EN  
COMPOSTAJE

SISTEMAS  
INTEGRADOS DE  
COMPOSTAJE

4.0

*CityNet*  
ECOLOGIA & AMBIENTE S.r.l.

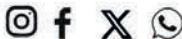
**CITY NET ECOLOGIA & AMBIENTE S.r.l.**  
**BUREAUX et ÉTABLISSEMENT**

Via Leonardo da Vinci, 120  
00015 MONTEROTONDO SCALO (RM)  
N° de TVA 13922751006

CITY-NET  
COMPOSTAJE  
COLECTIVO  
BIO COMPOSTADORES KCE  
FÁCIL DE USAR  
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS  
CUIDEMOS EL PLANETA  
EMPRESA CERTIFICADA 0514



[www.city-net.it](http://www.city-net.it)  
[commerciale@city-net.it](mailto:commerciale@city-net.it)



ECOLOGIA VERDE  
PROFESIONALIDAD  
**KOMPOST**