USAGE DOMESTIQUE ET INDUSTRIEL

ENVIRONNEMENT

100%

QUALITÈ

DURABLE

DE 11 A 1.000 TONNES PAR AN

CITY-NET

BIO COMPOSTERS KCE

ECO PROBLÈME ECO SOLUTION

ENTREPRISE CERTIFIÉE

FACILE À UTILISER SOA 0S14

PROFESSIONNALITÉ

PRENONS SOIN DE LA PLANÈTE

COMPOSTAGE COLLECTIF

KCE

DURABILITÉ

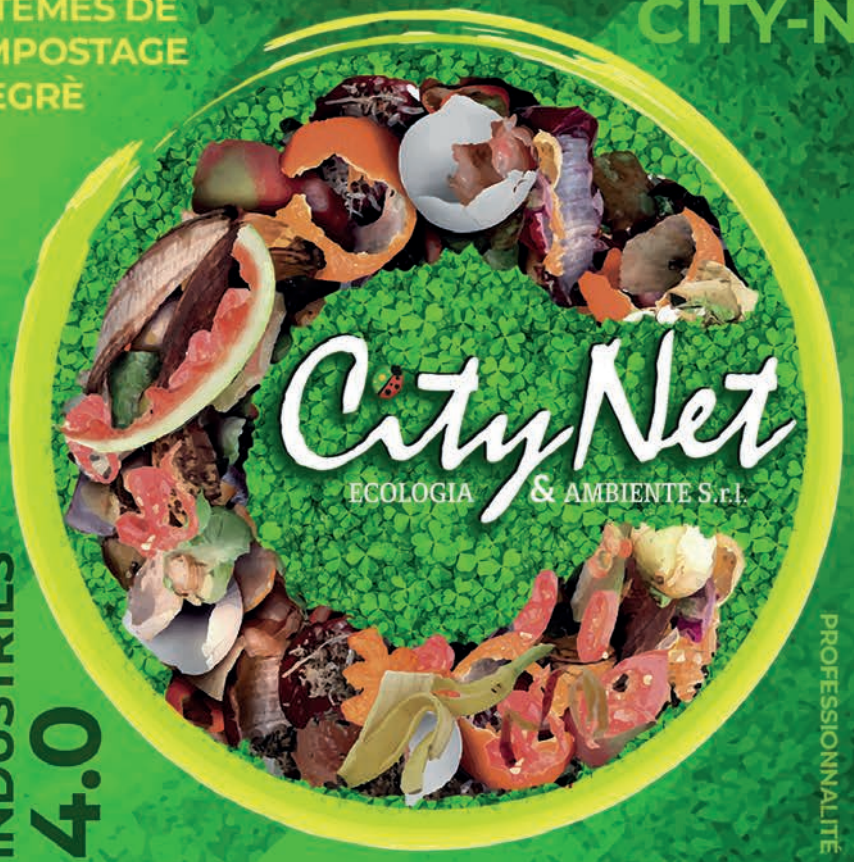
KOMPOST CITY®

Système de compostage intégré

SYSTEMES DE COMPOSTAGE INTÈGRÈ

LEADER EN MATIÈRE DE COMPOSTAGE

RESOLVÈZ LE PROBLÈME DES DÈCHETS INDUSTRIES 4.0



VERT ECOLOGIE

- PETITES ET MOYENNES MUNICIPALITÈS
- PETITES ÎLES
- ACTIVITÈ TOURISTIQUES (VILLAGES, HOTEL, RESIDENCE DE TOURSIMÈ, ETC...)
- CANTINES (HÔPITAUX, ÉCOLES, ENTERPISES, PRISONS, CASERNES, ETC...)
- FERMES
- LANGUE FRANÇAISE

KOMPOST CITY® est une marque déposée de notre société, qui fabrique, vend et exploite nos systèmes technologiques intégrés pour le compostage communautaire avec une capacité de traitement des déchets organiques de 11 à 3 000 tonnes par an.
Nous combinons expérience, expertise et technologie de pointe pour concevoir et construire des solutions dans le domaine de la collecte et de la transformation des déchets organiques en compost.

KOMPOST CITY est un projet qui garantit un produit économiquement, techniquement et technologiquement compétitif, soutenu par une assistance rapide, qualifiée et spécialisée.

L'ENTREPRISE

City Net Ecologia & Ambiente Srl est une entreprise certifiée SOA 0S14, ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001 est également structurée en trois secteurs d'activité:

SECTEUR DE LA CONSTRUCTION

L'entreprise 0S14, certifiée SOA, est en mesurede fabriquer des produits sur mesure pour chaque besoin.

SECTEUR COMMERCIAL

Elle offre à ses clients une assistance technique pour la conception et la mise en œuvre de systèmes, de machines et d'équipements dans le secteur de la gestion environnementale des déchets.

SECTEUR DE LA MAINTENANCE

Avec ses cinq ateliers mobiles et ses 4 000 mètres carrés d'espace industriel, elle assure le service, la maintenance et la gestion, y compris le contrôle à distance des composteurs électromécaniques.

> *« La mission de l'entreprise est d'accroître de plus en plus la capacité de «PROBLEM SOLVING» dans la gestion des systèmes environnementaux intégrés, afin d'obtenir une satisfaction maximale des clients. »*

COMPOSTEUR BIO ÉLECTROMÉCANIQUE

PATENT

Le Bio-Composteur KCE est un composteur à chambre unique.
Le Bio-Composteur KCE est un CYLINDRE ROTATIF À CHAMBRE UNIQUE capable de moduler la gestion du flux continu de l'ensemble du processus de compostage, depuis la phase de chargement des déchets organiques jusqu'à la phase de déchargement automatique du COMPOST.
Tous les COMPOSTEURS BIO DE LA SÉRIE KCE sont réalisés avec une structure portante en acier galvanisé à chaud FE 430 et les autres parties (chambre de co-compostage cylindrique, enveloppes extérieures avec brevet d'étanchéité, tuyauterie et biofiltre) en acier inoxydable AISI 304.

AVANTAGES EXCLUSIFS

ABSENCE TOTALE DE BROYAGE À L'ENTRÉE

La décision de ne pas broyer la matrice organique entrante découle du fait que la même matrice produite au niveau domestique et non domestique contient un pourcentage de fraction étrangère, qui est aujourd'hui estimé en moyenne à environ 10-15%.
Cette fraction étrangère, si elle est broyée avec la matrice organique, provoque en fait sa pollution et est difficile à séparer de celle-ci.

EN OUTRE, le non-broyage de la matrice organique permet une meilleure oxygénation et donc une meilleure oxydation de la matière compostée, en évitant la formation de zones de forte compaction qui peuvent être à l'origine du déclenchement du processus anaérobie et donc de la production de gaz à l'intérieur de la chambre de compostage.

ABSENCE TOTALE DE PIÈCES MOBILES DANS LA CHAMBRE DE COMPOSTAGE

La décision d'utiliser la technologie à chambre unique avec des cyclindres rotatifs est le résultat d'un projet de grande simplification technique, car en l'absence de pièces mécaniques mobiles à l'intérieur de la chambre de compostage, les arrêts de la machine dus au blocage des bras rotatifs et de la cochlée interne, causés par une rupture accidentelle ou par l'enroulement des sacs autour d'eux jusqu'à ce qu'ils soient bloqués, sont évités, et la machine doit être vidée pour le remplacement des pièces mécaniques endommagées.

LA GESTION DU PROCESSUS DE COMPOSTAGE

Stabilisation de la température grâce à un système automatique - breveté - d'aspiration de l'air chaud à l'intérieur du cylindre rotatif de la chambre de compostage.

FACILITÉ D'UTILISATION ET GRANDE CAPACITÉ DE RÉDUCTION

Les COMPOSTATEURS KCE BIO sont le résultat d'un projet visant à créer une machine capable de transformer la matrice organique domestique et non domestique en un excellent compost, grâce à un processus aérobie absolument biologique, d'une manière extrêmement simple en termes d'utilisation et de gestion.
Cela signifie que tous les modèles de COMPOSTATEURS KCE BIO sont entièrement automatisés et ne nécessitent aucune intervention de la part de l'opérateur, si ce n'est le chargement de la fraction organique et des outils nécessaires au processus biologique.

Grâce à leur processus biologique très efficace, les COMPOSTATEURS KCE BIO ont une capacité de réduction de la fraction organique compostée de 80% en moyenne.

COMPOSTAGE COMMUNAUTAIRE

COMPOSTEUR ÉLECTROMÉCANIQUE MODÈLE KCE AVEC ENTRÉE DIRECTE DE L'UTILISATEUR OU DE L'OPÉRATEUR

DISPONIBLE EN PLUSIEURS MODÈLES AVEC:

Capacité de traitement journalière

De 30 à 220 kg

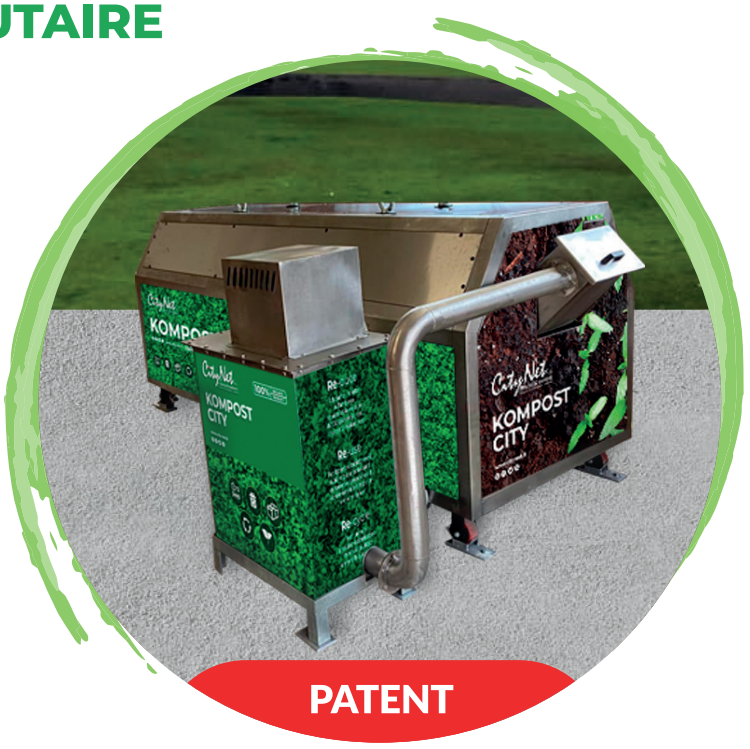
Capacité de traitement annuelle

11 à 80 tonnes

PETITES ET MOYENNES MUNICIPALITÉS

CANTINES (Hôpitaux, écoles, entreprises, prisons, casernes, etc.)

ACTIVITÉS TOURISTIQUES Villages, hôtels, résidences, etc...



COMPOSTEUR ELECTROMECANIQUE MODELE KCE AVEC TRÉMIE ET BIOFILTRE INTEGRE SYSTEME DE TRANSFERT INFORMATISE ET VOLUMETRIQUE

DISPONIBLE EN PLUSIEURS MODÈLES AVEC :

Capacité de traitement journalière

De 50 à 220 kg

Capacité de traitement annuelle

18 à 80 tonnes

PETITES ET MOYENNES MUNICIPALITÉS

CANTINES (Hôpitaux, écoles, entreprises, prisons, casernes, etc.)

ACTIVITÉS TOURISTIQUES Villages, hôtels, résidences, etc...

Toutes nos machines sont INDUSTRIA 4.0 | Tous nos produits sont sur la plateforme MEPA.

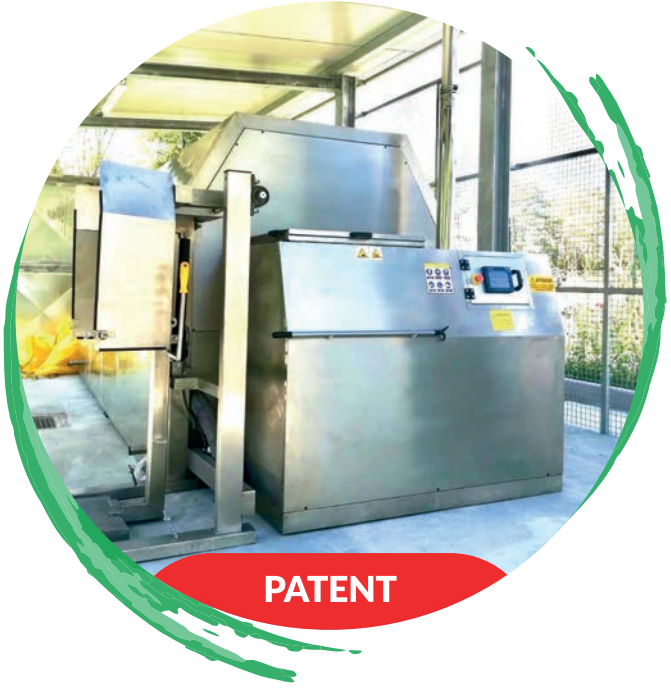
MEPA acquistinretepa.it

COMPOSTAGE COMMUNAUTAIRE

COMPOSTEUR ÉLECTROMÉCANIQUE MODÈLE KCE AVEC SYSTÈME DE BROYAGE POUR LA VAISSELLE COMPOSTABLE

DISPONIBLE EN DIFFÉRENTS MODÈLES AVEC:
Capacité de traitement journalière
De 100 à 220 kg
Capacité de traitement annuelle
37 à 80 tonnes

PATENT



PATENT

COMPOSTEUR ÉLECTROMÉCANIQUE MODÈLE KCE AVEC COFFRE-FORT AVEC SYSTÈME DE PESÉE DE LA TRÉMIE 130L ET BIOFILTRE INTÉGRÉ

DISPONIBLE EN DIFFÉRENTS MODÈLES AVEC:
Capacité de traitement journalière
De 30 à 350 kg
Capacité de traitement annuelle
11 à 130 tonnes

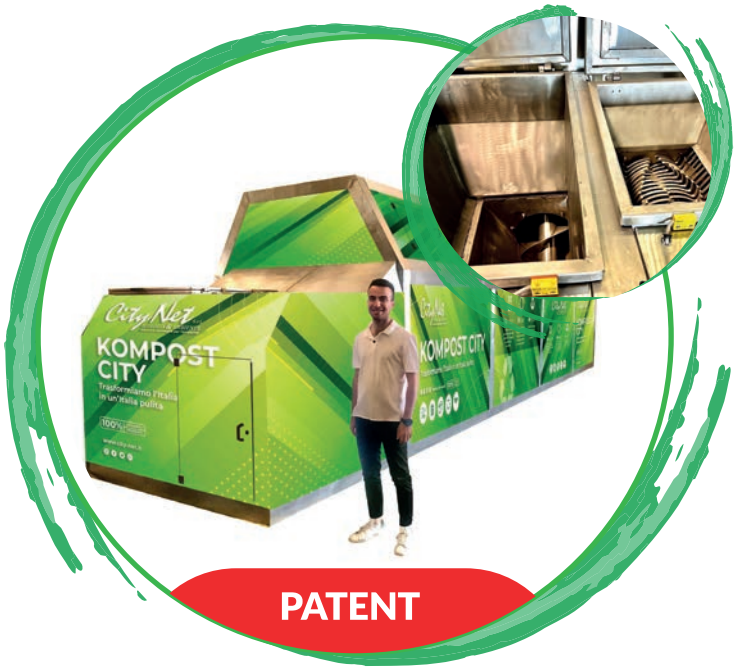
PETITES ET MOYENNES MUNICIPALITÉS

CANTINES
(Hôpitaux, écoles, entreprises, prisons, casernes, etc.)

ACTIVITÉS TOURISTIQUES
Villages, hôtels, résidences, etc...

Toutes nos machines sont INDUSTRIA 4.0 | Tous nos produits sont sur la plateforme MEPA.

COMPOSTAGE COMMUNAUTAIRE



COMPOSITEUR ÉLECTROMÉCANIQUE MODÈLE KCE AVEC DOUBLE TRAMOGUE ET SYSTÈME DE TRAITEMENT INTÉGRÉ POUR LES GROS DÉCHETS ORGANIQUES DE GROS DÉCHETS ORGANIQUES

DISPONIBLE EN DIFFÉRENTS MODÈLES AVEC:

Capacité de manutention journalière

De 50 à 800 kg

Capacité de traitement annuelle

De 18 à 300 tonnes

PETITES ÎLES

PETITES ET MOYENNES MUNICIPALITÉS

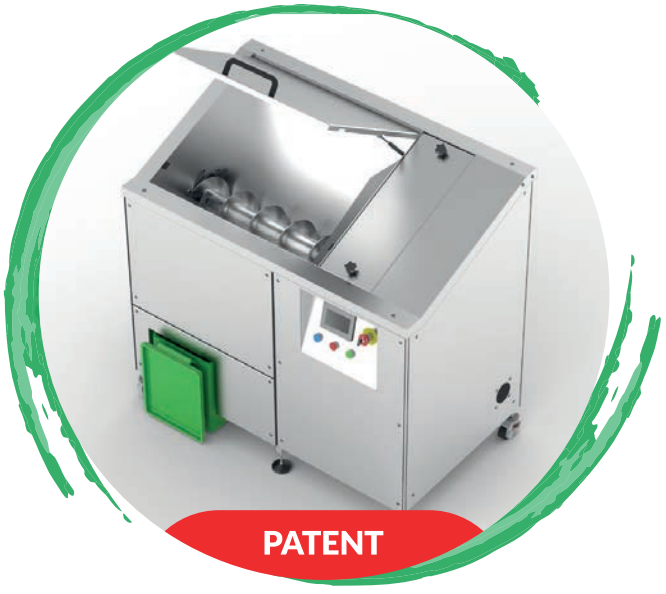
CANTINES
(Hôpitaux, écoles, entreprises, prisons, casernes, etc.)

ACTIVITÉS TOURISTIQUES
Villaggi, hotel, residence ecc...

KCD

Station de déshydratation des déchets alimentaires de la cantine KCD avec une réduction de volume et de poids allant jusqu'à 80 %. Augmente la capacité de traitement de nos bacs à compost et réduit la quantité d'agent structurant à utiliser. Capacité de la trémie 100 litres, capacité de traitement jusqu'à 450 kg/h.

CANTINES
(Hôpitaux, écoles, entreprises, prisons, casernes, etc.)



Toutes nos machines sont INDUSTRIA 4.0 | Tous nos produits sont sur la plateforme MEPA.

COMPOSTAGE COMMUNAUTAIRE

COMPOSTEUR ÉLECTROMÉCANIQUE AVEC TRÉMIE DE 130LT, RETOURNEUR DE BACS AVEC SYSTÈME DE PESAGE ET AUVENT AUTOPORTANT INTÉGRÉ POUR L'INSERTION DE PANNEAUX PHOTOVOLTAÏQUES

DISPONIBLE EN DIFFÉRENTS MODÈLES AVEC:

Capacité de manutention journalière

De 100 à 350 kg

Capacité de traitement annuelle

37 à 130 tonnes

- **PETITES ÎLES**
- **PETITES ET MOYENNES MUNICIPALITÉS**
- **CANTINES** (Hôpitaux, écoles, entreprises, prisons, casernes, etc.)
- **ACTIVITÉS TOURISTIQUES** Villaggi, hotel, residence ecc...

COMPOSTEUR ÉLECTROMÉCANIQUE AVEC TRÉMIE DE 130LT, RETOURNEUR DE BACS AVEC SYSTÈME DE PESAGE ET AUVENT INCURVÉ AUTOPORTANT

DISPONIBLE EN DIFFÉRENTS MODÈLES AVEC

Capacité de traitement journalière

De 50 à 800 Kg

Capacité de traitement annuel

De 18 à 300 tonnes

- **PETITES ET MOYENNES MUNICIPALITÉS**
- **CANTINES** (Hôpitaux, écoles, entreprises, prisons, casernes, etc.)
- **ACTIVITÉS TOURISTIQUES** Villaggi, hotel, residence ecc...

Toutes nos machines sont INDUSTRIA 4.0 | Tous nos produits sont sur la plateforme MEPA.

COMPOSTAGE COMMUNAUTAIRE

COMPOSTEUR ÉLECTROMÉCANIQUE MODÈLE KCE AVEC TRÉMIE INTÉGRÉE DE 3M³ AVEC SYSTÈME DE PESAGE POUR LE DÉCHARGEMENT DES VÉHICULES, AVEC RÉSERVOIR, VOÛTE À BACS ET TOIT AUTOPORTANT.

DISPONIBLE EN DIFFÉRENTS MODÈLES AVEC:

Capacité de manutention journalière

De 165 à 220 kg

Capacité de traitement annuelle

60 à 80 tonnes

- **PETITES ÎLES**
- **PETITES ET MOYENNES MUNICIPALITÉS**
- **CANTINES** (Hôpitaux, écoles, entreprises, prisons, casernes, etc.)
- **ACTIVITÉS TOURISTIQUES** Villages, hôtels, résidences, etc...

COMPOSTEUR ÉLECTROMÉCANIQUE MODÈLE KCE AVEC TRÉMIE INTÉGRÉE DE 3M³ AVEC SYSTÈME DE PESAGE POUR DÉCHARGEMENT DE VÉHICULES AVEC CITERNE, BENNES BACS ET TOIT CENTRAL AUTOPORTEUR

DISPONIBLE EN DIFFÉRENTS MODÈLES AVEC:

Capacité de traitement journalière

De 165 à 220 kg

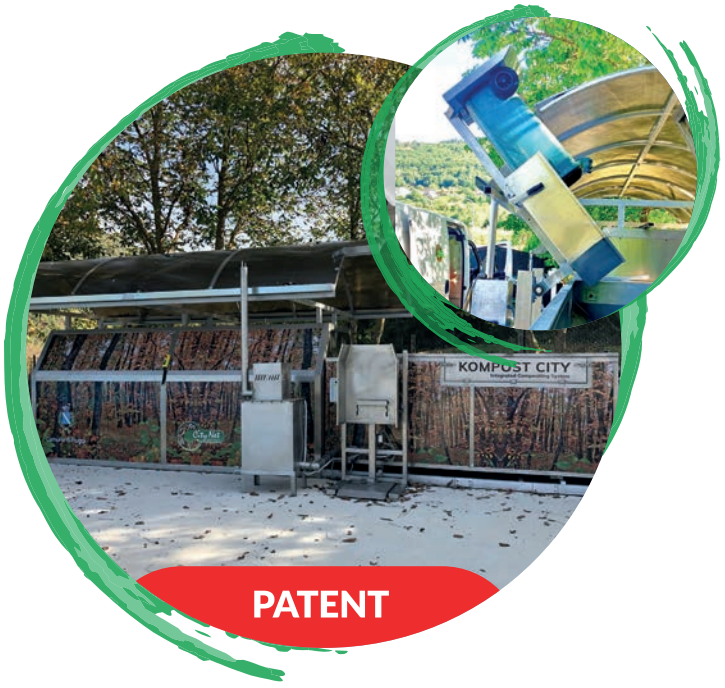
Capacité de traitement annuelle

60 à 80 tonnes

- **PETITES ÎLES**
- **PETITES ET MOYENNES MUNICIPALITÉS**
- **CANTINES** (Hôpitaux, écoles, entreprises, prisons, casernes, etc.)
- **ACTIVITÉS TOURISTIQUES** Villages, hôtels, résidences, etc...

Toutes nos machines sont INDUSTRIA 4.0 | Tous nos produits sont sur la plateforme MEPA. MEPA acquistinretepa.it

USINES DE COMPOSTAGE



STATION DE COMPOSTAGE ÉLECTROMÉCANIQUE À CYCLE AÉROBIE MODÈLE KCE AVEC TRÉMIE DE CHARGEMENT DE 3/5M³ AVEC SYSTÈME DE PESAGE ET TRANSPORTEUR À VIS VERTICAL POUR LE TRANSFERT DEPUIS LES VÉHICULES DE COLLECTE

DISPONIBLE EN DIFFÉRENTS MODÈLES AVEC:

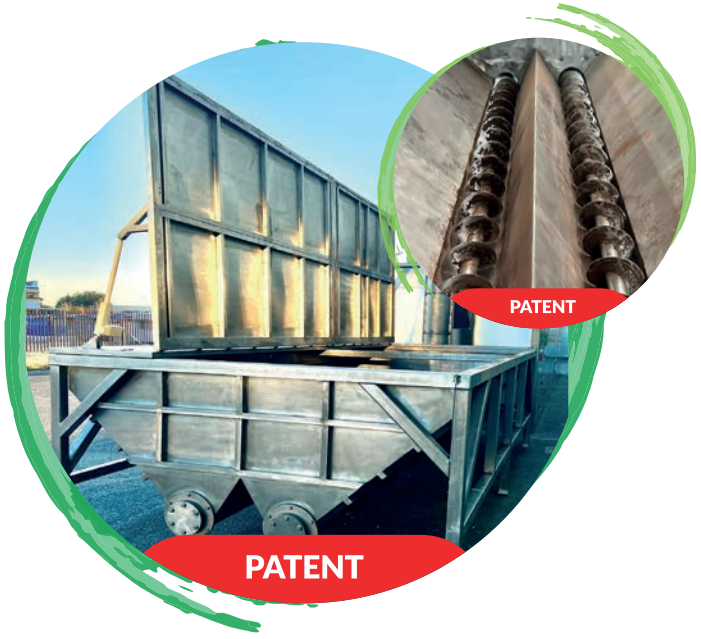
Capacité de manutention journalière

De 350 à 800 kg

Capacité de traitement annuelle

De 130 à 300 tonnes

USINES DE COMPOSTAGE



USINE DE COMPOSTAGE ÉLECTROMÉCANIQUE CYCLE AÉROBIE MODÈLE KCE AVEC TRÉMIE DE CHARGEMENT 7/10M³ TRÉMIE DE CHARGEMENT DE 7/10M³ AVEC SYSTÈME DE PESAGE AVEC VIS SANS FIN VERTICALE POUR L'ACHEMINEMENT À PARTIR DE GRANDS VÉHICULES DE COLLECTE

DISPONIBLE EN DIFFÉRENTS MODÈLES AVEC:

Capacité de manutention journalière

De 800 à 5400 Kg

Capacité de traitement annuelle

De 300 à 2000 Tonnellate

PETITES ÎLES

PETITES ET MOYENNES MUNICIPALITÉS

ACTIVITÉS TOURISTIQUES
Villaggi, hotel, residence ecc...

LES ÉTAPES DU PROCESSUS DE COMPOSTAGE KCE

Dans le processus de compostage, les micro-organismes décomposent la matière organique et produisent du dioxyde de carbone, de l'eau, de la chaleur et de l'humus (compost).

Dans des conditions optimales, le compostage se déroule en trois phases:

1) La phase mésophile ou à température modérée ;

2) la phase thermophile ou à haute température ;

3) Mésophile, une phase de refroidissement et de maturation qui dure plusieurs jours.

A. PHASE MÉSOPHILE

Différentes communautés de micro-organismes prédominent au cours des différentes phases de compostage. La décomposition initiale est effectuée par des micro-organismes mésophiles, qui décomposent rapidement les composés solubles et facilement dégradables.
La chaleur qu'ils produisent augmente rapidement la température de la matière dans le processus.

B. PHASE THERMOPHILE

Lorsque la température dépasse environ 40 °C, les micro-organismes mésophiles deviennent moins compétitifs et sont remplacés par d'autres thermophiles, qui aiment la chaleur. À des températures de 55 °C et plus, de nombreux micro-organismes pathogènes pour l'homme ou les plantes sont détruits, car les températures supérieures à 65 °C désactivent de multiples formes de microbes et limitent le taux de décomposition.
Le compostage aérobie utilise l'aération et le mouvement continu de la matière dans le processus pour maintenir la température en dessous de ce point.

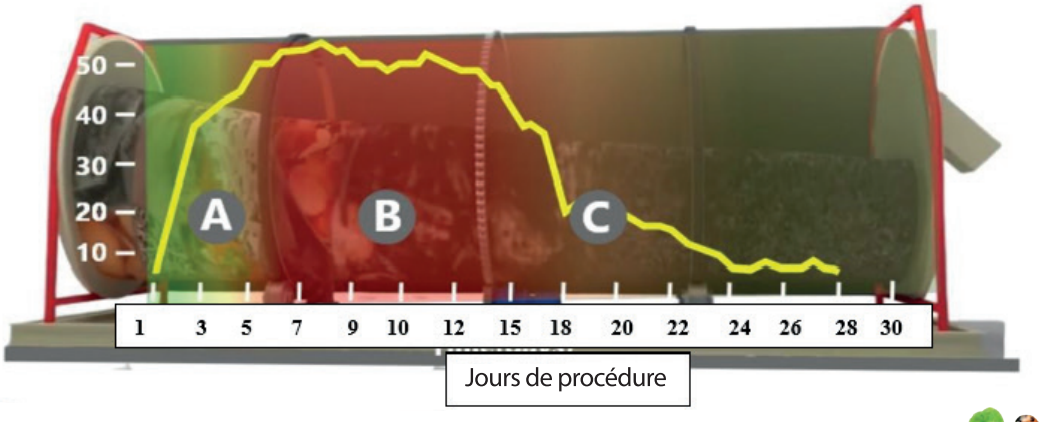
C. PHASE MÉSOPHILE

Pendant la phase thermophile, les températures élevées accélèrent la dégradation des protéines, des graisses et des hydrates de carbone complexes tels que la cellulose et l'hémicellulose, les principales molécules structurelles des plantes. Lorsque le réservoir de ces composés à haute valeur énergétique s'épuise, la température du compost diminue progressivement et les micro-organismes mésophiles reprennent le dessus pour la phase finale de « maturation » ou de mûrissement de la matière organique résiduelle.

A Phase mésophile (10-40°C)

B Phase thermophile (plus 40°C)

C Phase mésophile (40-10°C)



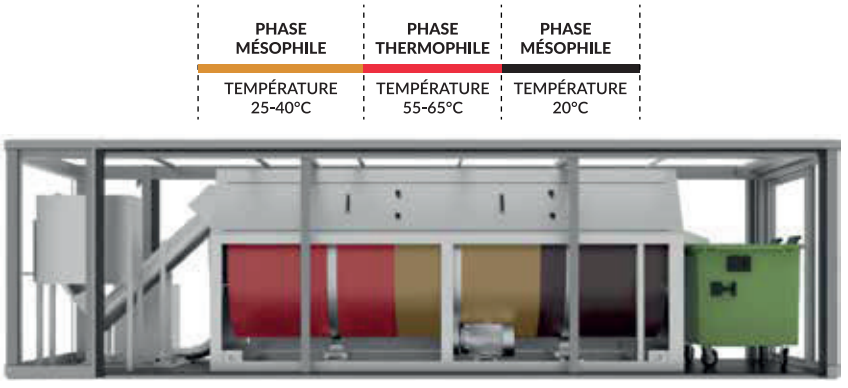
KOMPOST CITY - IKCE

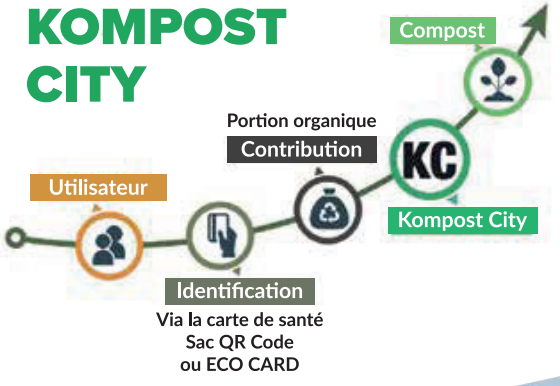
ÎLOT DE COMPOSTAGE AUTOMATISÉ POUR LA COLLECTE SUR LA VOIE PUBLIQUE DE LA FRACTION ORGANIQUE À UN RYTHME PONCTUEL

PATENT

KOMPOST CITY est un îlot qui permet la livraison, la traçabilité et la transformation automatique de la fraction organique en compost, ce qui garantit.

- L'**UTILISATEUR** dispose d'une autonomie totale pour s'entretenir avec le personnel au moment qui lui convient le mieux.
- La **GESTION DES TAUX DE POINTS** pour la fraction organique.
- La **TRAÇABILITÉ** de la contribution.
- La **GESTION** à distance de l'ensemble du processus de compostage.
- **UN SYSTÈME DE CAPTEURS PARTICULIERS** qui, au moyen d'un système de chauffage, garantit que les températures intérieures respectent celles prévues par la loi.





100% ORGANIQUE = 20% DE COMPOST

- A Composteur
- B Trappes
- C Biofiltre
- D Zone d'identification et de transfert
- E Structuration
- F Zone de déchargement

LES MAINS SIMPLES

Après avoir identifié l'utilisateur, le système de gestion autorise l'ouverture de la porte sans que l'utilisateur n'ait à toucher quoi que ce soit dans l'installation.
Une fois que l'utilisateur a déposé le sac, la porte se referme, le pèse et le transporte jusqu'à l'entrée de la chambre de compostage.
À partir du poids délivré, le système de gestion détermine la quantité d'agent structurant à introduire dans la chambre par l'intermédiaire du chargeur automatique. Les autres capteurs situés dans la chambre de compostage et sur le biofiltre veillent à ce que l'ensemble du processus soit optimal.

- Matériaux résistants à l'usure avec des traitements de protection de haut niveau
- Chambre de compostage en acier inoxydable AISI 304 d'une épaisseur de 6 à 8 millimètres
- Structure extérieure autoportante en poutres EC en FE 430 galvanisées à chaud
- Isolation de la chambre de compostage en matériau spécial ignifuge
- Rotation de la chambre avec accouplement à roue dentée soudé sur la chambre - pignon avec motoréducteur équipé d'une boîte de vitesses -brevet en cours.
- Système de chauffage intégré avec activation automatique pour garantir un processus optimal Le système de chauffage intégré à activation automatique garantit des températures de traitement optimales et celles exigées par la loi pour le matériau traité.
- Trappe de livraison et sortie automatique du compost en AISI 304
- Panneau de protection externe entièrement en acier inoxydable AISI 304
- Filtre dimensionné pour créer un vide interne afin d'éviter les émissions odorantes et entièrement fabriqué en acier inoxydable AISI 304 avec du charbon actif, durée de vie moyenne de 5 ans.
- Système de gestion et composants électromécaniques Schneider Electric

EXEMPLES D'APPLICATIONS POSSIBLES DE COMPOSTEURS ÉLECTROMÉCANIQUES

PETITES ÎLES

PETITES ET MOYENNES MUNICIPALITÉS

CANTINES (Hôpitaux, écoles, entreprises, prisons, casernes, etc.)

ACTIVITÉS TOURISTIQUES Villages, hôtels, résidences, etc...

EXPLOITATIONS AGRICOLES

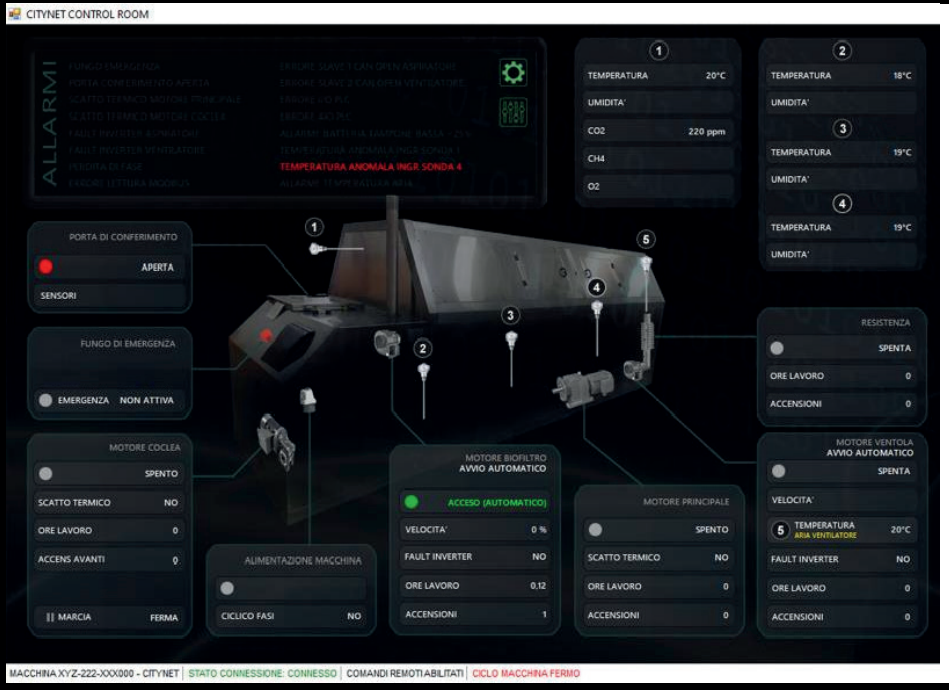
SCADA - CONTRÔLE DE SURVEILLANCE ET ACQUISITION DE DONNÉES

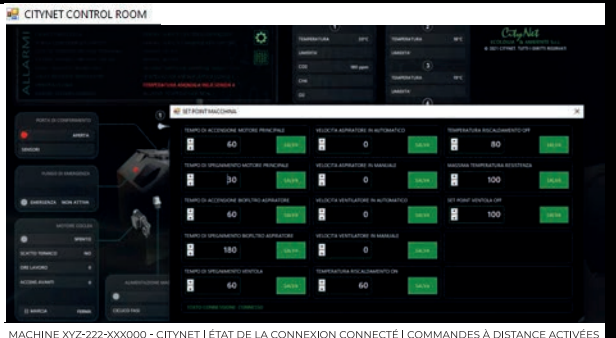
Toutes nos machines produites font partie d'INDUSTRIA 4.0/5.0, sont équipées d'un système SCADA avec un IoT avancé capable de surveiller à distance, en temps réel, l'état de la transformation et de l'automatisation de l'ensemble du processus.

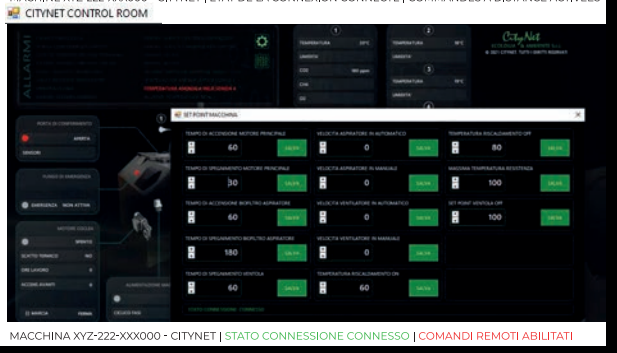
Des capteurs internes détectent les valeurs de température, d'humidité, de PH, de CO2, de CH4, d'O2 en temps réel, permettant l'optimisation du processus et la surveillance de l'environnement.

Grâce à la Smart Technology, le système de Business Intelligence de Kompost City est en mesure d'analyser les données provenant du composteur, en créant un tableau de bord qui permet de suivre et, si nécessaire, d'intervenir sur les paramètres de fonctionnement visant à optimiser la progression de la transformation des déchets organiques à l'intérieur de la chambre de compostage dans toutes ses phases.

Le processus est ensuite géré de manière automatisée et à distance, grâce à l'utilisation de l'intelligence artificielle (IA) et de l'apprentissage automatique.







KCA ACCÉLÉRATEUR KOMPOST CITY

KCA est un accélérateur de processus de compostage basé sur un système de chauffage entièrement automatique utilisant des éléments chauffants ; il décompose les déchets en compost à des températures élevées. La chambre de compostage de la machine est constamment maintenue à une température et à un flux d'air optimaux pour permettre les activités thermophiles des bactéries de compostage. Les déchets sont déplacés à un rythme programmé par des bras mécaniques en acier inoxydable AISI 304 d'une épaisseur minimale de 10 mm. En plus de la stabilisation de la température au moyen d'éléments chauffants et de la gestion du flux d'air, il faut ajouter 0,2 % de micro-organismes thermophiles une fois par semaine.

DISPONIBLE EN PLUSIEURS MODÈLES AVEC :

Capacité de traitement journalière
De 25 à 9000 kg

Capacité de traitement annuelle
9 à 3000 tonnes

CANTINES
(Hôpitaux, écoles, entreprises, prisons, casernes, etc.)

ACTIVITÉS TOURISTIQUES
Villages, hôtels, résidences, etc...

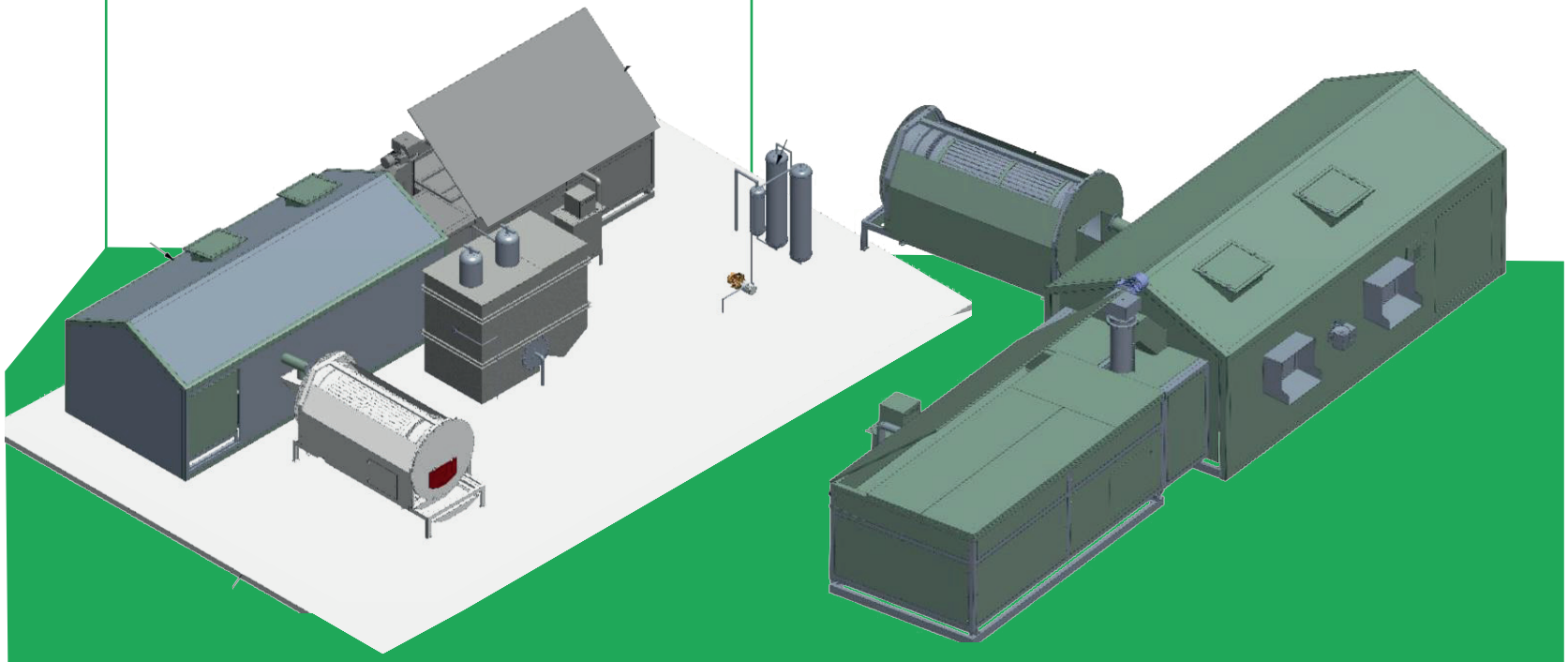
LA PHOTO REPRÉSENTE UNE ACK 500

Toutes nos machines sont INDUSTRIA 4.0 | Tous nos produits sont sur la plateforme MEPA.

Le fonctionnement de l'accélérateur KCA est très simple

Processus préliminaire:

- Ajouter de la culture de compost 0,2 (par rapport à la capacité journalière du système KCA) dans la machine.
- Transférer:
  Placez la fraction organique séparée dans la trémie de chargement.
- Veillez à ce qu'aucune matière organique supplémentaire (plastique/verre) ne soit chargée dans la trémie.
- Les déchets seront retournés automatiquement et à une fréquence prédéfinie à l'intérieur de la machine à l'aide de bras mécaniques en acier inoxydable AISI 304 d'une épaisseur minimale de 10 mm.



EXEMPLE DE PLAN D'UN SYSTÈME KCA 3000 AVEC TRÉMIE DE 5 M3 ET CRIBLE FINAL

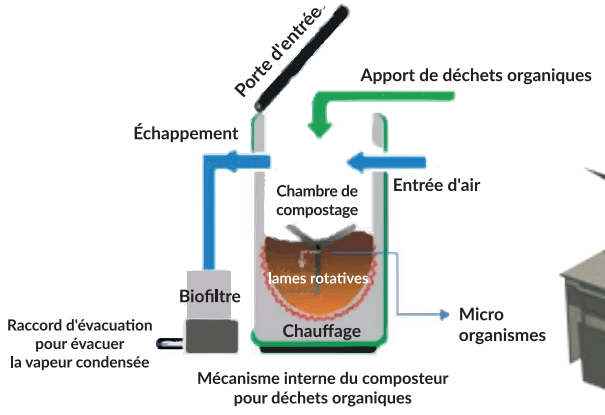
Le compost sera collecté à la sortie par le cycle de traitement.

- Le compost sera recueilli à la sortie par un récipient approprié.

Jour 1

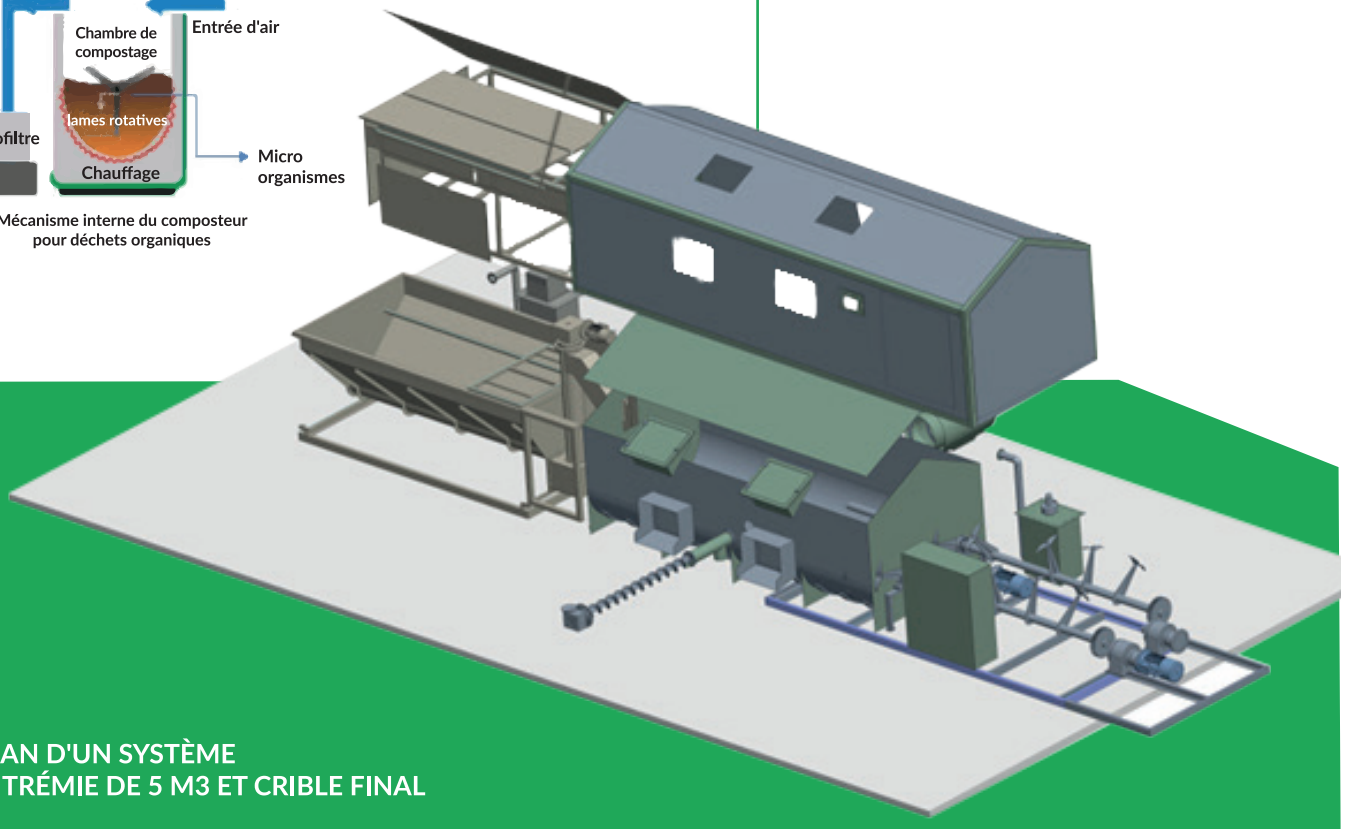
- Ajouter 0,2 % de culture bactérienne

Processus de compostage



Mécanisme interne du composteur pour déchets organiques

- **Jours 1 à 6**
  Ajouter les déchets alimentaires pendant 6 jours selon la capacité de la machine
- **Jour 7**
  Ne pas livrer de déchets organiques
- **Jour 8**
  À l'aide de la vis sans fin de déchargement, retirez les déchets traités jusqu'au nivea de l'arbre.



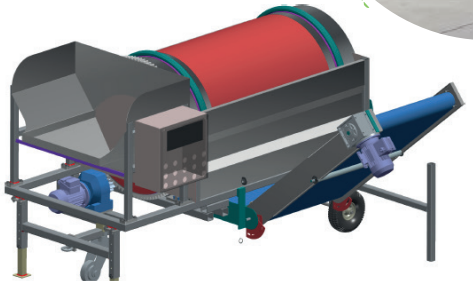
EXEMPLE DE PLAN D'UN SYSTÈME
KCA 3000 AVEC TRÉMIE DE 5 M3 ET CRIBLE FINAL

TABLEAU DIMENSIONNEL DES DIFFÉRENTES TAILLES DE SYSTÈMES KCA AVEC LEURS CAPACITÉS DE TRAITEMENT ET LEURS DIMENSIONS

MODÈLE	TON/ANNÉE	DIMENSIONS (L) X LARGEUR X (H)	L'ABSORPTION D'ÉNERGIE
KCA 25	9	1375 X 770 X 921	2 KW
KCA 50	18	1525 X 800 X 1055	2.5 KW
KCA 100	37	1950 X 1020 X 1270	4 KW
KCA 150	54	2000 X 1175 X 1370	7 KW
KCA 250	91	2450 X 1275 X 1650	10 KW
KCA 300	109	2735 X 1370 X 1705	13 KW
KCA 500	182	2920 X 1425 X 1855	21 KW
KCA 600	220	3800 X 1645 X 1990	24 KW
KCA 800	290	4075 X 1910 X 2205	30 KW
KCA 1000	365	4490 X 2045 X 2360	37 KW
KCA 1200	438	4575 X 2265 X 2490	44 KW
KCA 1500	547	4975 X 2375 X 2555	53 KW
KCA 3000	1095	6900 X 2525 X 2190	60 KW
KCA 5000	1.800	8500 x 2525 x 2555	80 KW
KCA 9000	3.000	13000 x 2525 x 2555	100 KW

Toutes nos machines sont INDUSTRIA 4.0 | Tous nos produits sont sur la plateforme MEPA.

CRIBLES ROTATIFS POUR LES USINES DE COMPOSTAGE



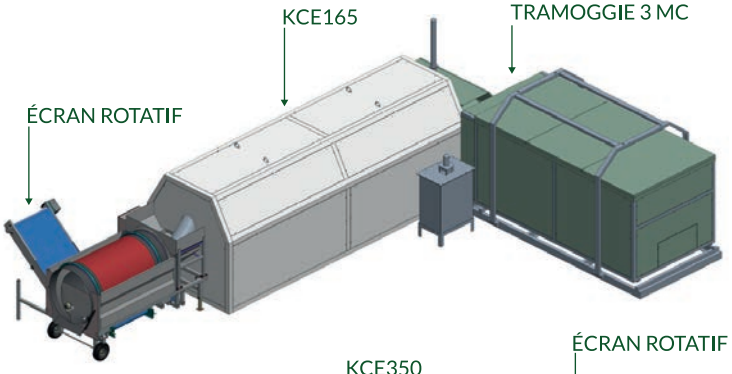
ÉCRAN ROTATIF ENTIÈREMENT EN ACIER INOXYDABLE AISI 304

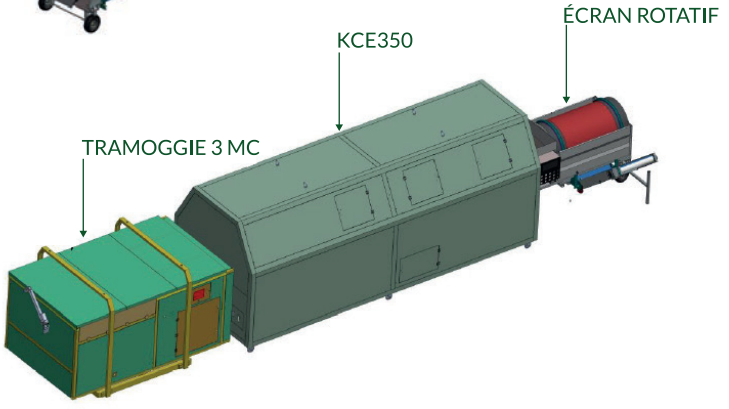
CARACTÉRISTIQUES

- Diamètre du cylindre: 800 mm;
- Diamètre des trous: 6 mm;
- Hauteur de déchargement: 1300 mm;
- 1 Kw connecté;
- Fonctionnement entièrement automatique et courroie pour l'évacuation automatique du compost tamisé

DIMENSIONS

- 2266mm longueur • 1420mm largeur • 1830mm hauteur





USAGE DOMESTIQUE ET INDUSTRIEL
QUALITÈ
100%
DURABLE
ENVIRONNEMENT
DE 11 A 1.000 TONNES PAR AN
PRENONS SOIN DE LA PLANETE
CITY-NET
BIO COMPOSTERS KCE
ECO RÉSOLUTIONS DES PROBLEMES
FACILITÉ D'UTILISATION
ENTREPRISE CERTIFIÉE SOA OS14
COMPOSTAGE COLLECTIF
BIO
VERT
ECOLOGIE
PROFESSIONALISME
KOMPOST
KOMPOST CITY
Integrated Composting System
SYSTÈMES DE COMPOSTAGE INTEGRÉ
LEADER EN MATIÈRE DE COMPOSTAGE
RÈSOLVEZ LE PROBLÈME DES DÉCHETS
INDUSTRIE 4.0
City Net
ECOLOGIA & AMBIENTE S.r.l.
CITY NET ECOLOGIA & AMBIENTE S.r.l.
BUREAUX et ÉSTABLISSEMENT
Via Leonardo da Vinci, 120
00015 MONTEROTONDO SCALO (RM) - Italie
N° de TVA 13922751006
www.city-net.it
commerciale@city-net.it