

GRÜN
ECOLOGIE

KOMPOST CITY®
Sistema de compostaje integrado

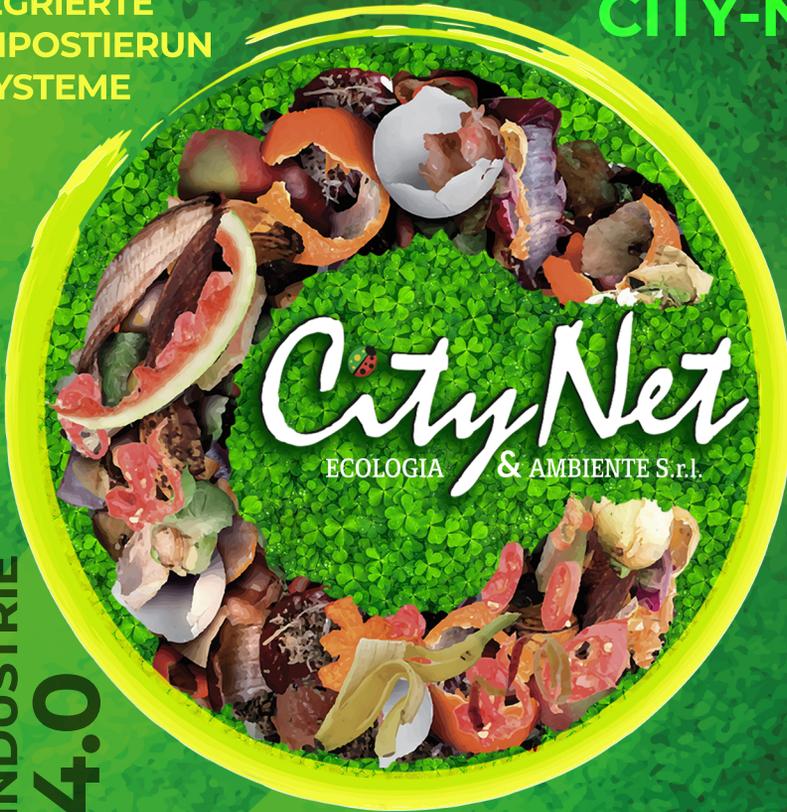
HÄUSLICHE UND
INDUSTRIELLE
NUTZUNG
MITTLERE UMGEBUNG

LÖSUNG DES
ABFALLPROBLEMS
INDUSTRIE

FÜHREND IN DER
KOMPOSTIERUNG

INTEGRIERTE
KOMPOSTIERUN
GSSYSTEME

4.0



100%
SOSTENIBLE

VON 11 BIS
1.000
JAHRESTON
CITY-NET

PROBLEMLÖSUNG
BIO COMPOSTER KCE LEICHT ZU BEDIENEN

WIR SCHÜTZEN DEN PLANETEN
KOLLEKTIV-KOMPO
STIERANLAGE
PROFESSIONALITÄT
ZERTIFIZIERTES UNTERNEHMEN 0514

KCE

NACHHALTIGKEIT



KLEINE UND
MITTLERE
GEMEINDEN



KLEINE
INSELN



TOURISTISCHE
AKTIVITÄTEN
(DÖRFER, HOTELS,
TOURISTENWOHNUNGEN
USW.)



KANTINEN
(KRANKENHÄUSER, SCHULEN,
HOCHSCHULEN, SCHULEN,
GEFÄNGNISSE, KASERNEN,
USW.)



BAUERNHÖFE



DEUTSCHE
SPRACHE

KOMPOST CITY®

KOMPOST CITY ist eine eingetragene Marke unseres Unternehmens, das integrierte technische Systeme für die Gemeinschaftskompostierung entwickelt, verkauft und wartet, mit einer Behandlungskapazität für organische Abfälle von 11 bis 3.000 Tonnen pro Jahr.

Wir vereinen Erfahrung, Fachwissen und modernste Technologien, um Lösungen für die Sammlung und Umwandlung von organischen Abfällen in Kompost zu entwerfen und zu bauen.

KOMPOST CITY Y ist ein Projekt, das ein wirtschaftlich, technisch und technologisch wettbewerbsfähiges Produkt gewährleistet, unterstützt durch schnellen, qualifizierten und spezialisierten Service.

DAS UNTERNEHMEN

Das Unternehmen City Net Ecologia & Ambiente Srl ist ein zertifiziertes Unternehmen mit den Zertifikaten SOA OS14, ISO 9001, ISO 14001 und ISO 45001. Zudem ist es in drei Geschäftsbereiche unterteilt:

BAUSEKTOR

Als zertifiziertes Unternehmen mit SOA OS14 ist es in der Lage, maßgeschneiderte Produkte für jeden Bedarf zu entwickeln

HANDELSSEKTOR

Es bietet seinen Kunden technische Unterstützung bei der Planung und Umsetzung von Systemen, Maschinen und Ausrüstungen im Umweltbereich für die Abfallbewirtschaftung

WARTUNGSEKTOR

Mit fünf mobilen Werkstätten und einer 4000 m² großen Betriebsfläche bietet das Unternehmen Unterstützung, Wartung und Verwaltung von elektromechanischen Kompostern, auch über Fernüberwachung

“

Die Mission des Unternehmens besteht darin, die Problemlösungsfähigkeit in der Verwaltung integrierter Umweltsysteme kontinuierlich zu steigern, um die maximale Kundenzufriedenheit zu erreichen.

”

BIO KOMPOSTER ELEKTROMECHANISCH

PATENT

Der Bio-Komposter KCE ist eine EINZELKAMMER mit ROTIERENDEM ZYLINDER, die in der Lage ist, den kontinuierlichen Fluss des gesamten Kompostierungsprozesses je nach den gewünschten Tagen zu steuern, von der Phase der Beladung des organischen Abfalls bis hin zur automatischen Entladung des KOMPOSTS.

Alle BIO-KOMPOSTER DER KCE-SERIE sind mit einer tragenden Struktur aus feuerverzinktem Stahl FE 430 gefertigt, während die übrigen Teile (Kompostierungszylinderkammer, Flüssigkeitsdichtungen, äußere Gehäuse, Rohre und Biofilter) aus Edelstahl AISI 304 bestehen.



EXKLUSIVE VORTEILE

VOLLSTÄNDIGE ABWESENHEIT VON ZERKLEINERUNG BEI DER EINLADUNG

Die Entscheidung, die organische Masse bei der Einlagerung nicht zu zerkleinern, beruht darauf, dass diese sowohl im Haushaltsbereich als auch anderswo produziert wird und einen Anteil an Fremdstoffen enthält, der derzeit auf etwa 10-15 % geschätzt wird.

Wenn diese Fremdstoffe zusammen mit der organischen Masse zerkleinert werden, führt dies zu einer Verunreinigung der Masse, die nur schwer davon getrennt werden kann.

Darüber hinaus ermöglicht das Nicht-Zerkleinern der organischen Masse eine bessere Belüftung und damit eine effektivere Oxidation des Materials während des Kompostierungsprozesses. Dadurch wird die Bildung von hochverdichteten Zonen vermieden, die anaerobe Prozesse auslösen und somit die Gasproduktion in der Kompostkammer verursachen können.

VOLLSTÄNDIGE ABWESENHEIT VON BEWEGLICHEN TEILEN IN DER KOMPOSTKAMMER

Die Wahl der Einzelkammer mit rotierendem Zylinder basiert auf einer technischen Vereinfachung, da in der Kompostkammer keine beweglichen mechanischen Teile vorhanden sind. Dadurch werden Ausfälle durch Blockierungen von Rotationsarmen oder Schnecken, die durch Brüche oder Beutel verursacht werden können, vermieden. Dies reduziert die Notwendigkeit für Ausfallzeiten und den Austausch beschädigter Teile.

KOMPOSTIERUNGSPROZESS-VERWALTUNG

Temperaturstabilisierung durch ein patentiertes System zur automatischen Zufuhr von heißer Luft in den rotierenden Zylinder der Kompostkammer.

EINFACHE HANDHABUNG UND HOHE REDUKTIONSKAPAZITÄT

Die BIO-KOMPOSTER KCE entstehen aus einem Projekt, dessen Ziel es ist, eine Maschine zu entwickeln, die in der Lage ist, das organische Material, sowohl häuslich als auch nicht, durch einen völlig biologischen aeroben Prozess in hochwertigen Kompost umzuwandeln, auf eine äußerst einfache Weise in der Anwendung und Verwaltung.

Dies hat dazu geführt, dass alle Modelle der BIO-KOMPOSTER KCE vollständig automatisiert sind und keinerlei Eingriffe des Bedieners erforderlich sind, außer dem Laden der organischen Fraktion und des für den biologischen Prozess notwendigen Werkzeugs.

Dank ihres hoch effizienten biologischen Prozesses haben die BIO-KOMPOSTER KCE eine Reduktionskapazität der organischen Fraktion, die im Durchschnitt bei 80% liegt.



GEMEINSCHAFTSKOMPOSTIERUNG

**ELEKTROMECHANISCHE KOMPOSTIERANLAGE
MODELL KCE MIT DIREKTER ABGABE DURCH DEN
BENUTZER ODER DEN BETREIBER**

**VERFÜGBAR IN VERSCHIEDENEN MODELLEN MIT:
Tägliche Behandlungsleistung
Von 30 bis 220 kg
Jährliche Behandlungsleistung
Von 11 bis 80 Tonnen**



**KLEINE UND
MITTLERE
GEMEINDEN**



MENSEN
(soziale Einrichtungen, Schulen,
Unternehmen, Gefängnisse,
Kasernen, etc...)



**TOURISTISCHE
AKTIVITÄTEN**
Dörfer, Hotels,
Residenzen etc...



PATENT

**ELEKTROMECHANISCHE KOMPOSTIERANLAGE
MODELL KCE MIT TRICHTER UND INTEGRIERTEM
BIOFILTER INFORMATISIERTES UND
VOLUMETRISCHES ABGABESYSTEM**

**VERFÜGBAR IN VERSCHIEDENEN MODELLEN MIT:
Tägliche Behandlungsleistung
Von 50 bis 220 kg
Jährliche Behandlungsleistung
Von 18 bis 80 Tonnen**



**KLEINE UND
MITTLERE
GEMEINDEN**



MENSEN
(soziale Einrichtungen, Schulen,
Unternehmen, Gefängnisse,
Kasernen, etc...)



**TOURISTISCHE
AKTIVITÄTEN**
Dörfer, Hotels,
Residenzen etc...



PATENT



GEMEINSCHAFTSKOMPOSTIERUNG

**ELEKTROMECHANISCHE KOMPOSTIERANLAGE
MODELL KCE MIT SYSTEM ZUR ZERKLEINERUNG
VON KOMPOSTIERBAREM GESCHIRR**

**VERFÜGBAR IN VERSCHIEDENEN MODELLEN MIT:
Tägliche Behandlungsleistung
Von 100 bis 220 kg
Jährliche Behandlungsleistung
Von 37 bis 80 Tonnen**



**KLEINE UND
MITTLERE
GEMEINDEN**



MENSEN
(soziale Einrichtungen, Schulen,
Unternehmen, Gefängnisse,
Kasernen, etc...)



**TOURISTISCHE
AKTIVITÄTEN**
Dörfer, Hotels,
Residenzen etc...



PATENT

**ELEKTROMECHANISCHE KOMPOSTIERANLAGE
MODELL KCE MIT FASSWENDEVORRICHTUNG
MIT WIEGESYSTEM FÜR DEN TRICHTER VON 130L
UND INTEGRIERTEM BIOFILTER**

**VERFÜGBAR IN VERSCHIEDENEN MODELLEN MIT:
Tägliche Behandlungsleistung
Von 30 bis 350 kg
Jährliche Behandlungsleistung
Von 11 bis 130 Tonnen**



**KLEINE UND
MITTLERE
GEMEINDEN**



MENSEN
(soziale Einrichtungen, Schulen,
Unternehmen, Gefängnisse,
Kasernen, etc...)



**TOURISTISCHE
AKTIVITÄTEN**
Dörfer, Hotels,
Residenzen etc...



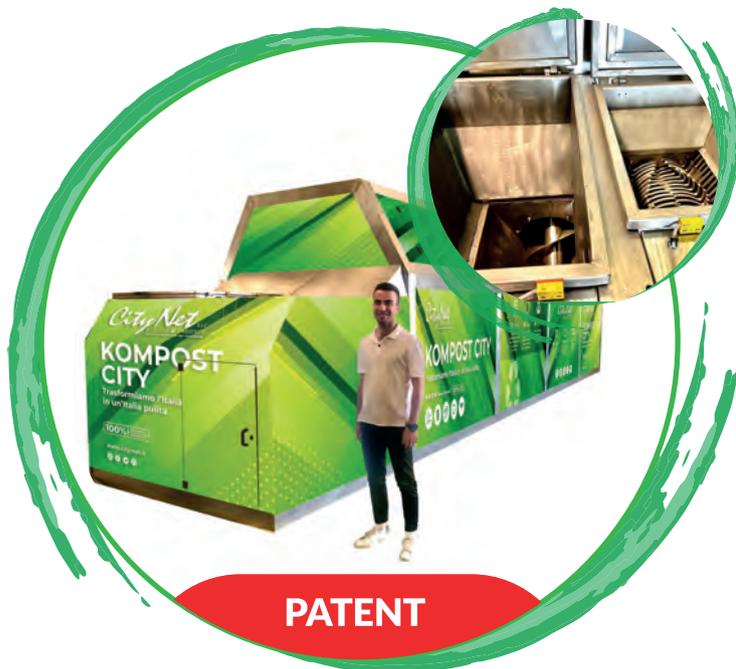
PATENT

Alle unsere Maschinen sind INDUSTRIE 4.0 | Alle unsere Produkte sind auf der MEPA-Plattform verfügbar.

MEPA
acquisit@netepa.it



GEMEINSCHAFTSKOMPOSTIERUNG



PATENT

ELEKTROMECHANISCHER KOMPOSTER MODELL KCE MIT DOPPELTER TRAMOGGIA UND INTEGRIERTEM ZERKLEINERUNGSSYSTEM FÜR GROSSE ORGANISCHE ABFÄLLE

VERFÜGBAR IN VERSCHIEDENEN MODELLEN MIT:
Tägliche Behandlungskapazität
Von 50 bis 800 kg
Jährliche Behandlungskapazität
Von 18 bis 300 Tonnen



KLEINE INSELN



KLEINE UND MITTLERE GEMEINDEN



MENSEN
(soziale Einrichtungen, Schulen, Unternehmen, Gefängnisse, Kasernen, etc...)



TOURISTISCHE AKTIVITÄTEN
Dörfer, Hotels, Residenzen etc...

KCD

KCD station zur entwässerung von speiseresten aus der mensa mit volumen- und gewichtsreduktion bis zu 80 %. erhöht die behandlungskapazität unserer komposter und verringert die menge an strukturierenden materialien, die verwendet werden müssen. tramoggiakapazität 100 liter, behandlungskapazität bis zu 450 kg/h.



MENSEN
(soziale Einrichtungen, Schulen, Unternehmen, Gefängnisse, Kasernen, etc...)



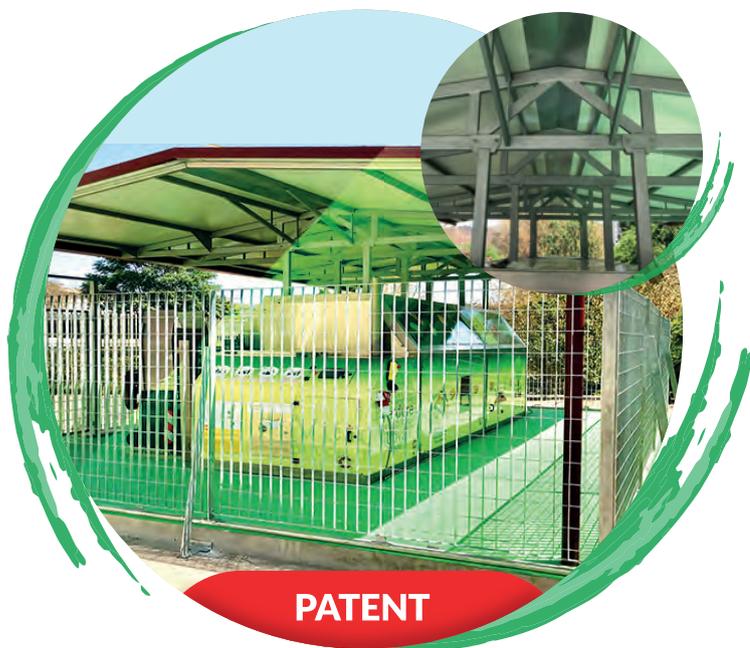
PATENT

Alle unsere Maschinen sind INDUSTRIE 4.0 | Alle unsere Produkte sind auf der MEPA-Plattform verfügbar.

MEPA
acquisit@retepa.it



KOMPOSTIERUNG VON GEMEINSCHAFTEN



PATENT

ELEKTROMECHANISCHER KOMPOSTER MIT 130 L TRAGEBEHÄLTER, FASSWENDER MIT WIEGESYSTEM UND INTEGRIERTER FREISTEHENDER ÜBERDACHUNG FÜR DIE INSTALLATION VON FOTOVOLTAIKPANELS

VERFÜGBAR IN VERSCHIEDENEN MODELLEN MIT:
Tägliche Behandlungskapazität
Von 100 bis 350 kg
Jährliche Behandlungskapazität
Von 37 bis 130 Tonnen



KLEINE INSELN



KLEINE UND MITTLERE GEMEINDEN



MENSEN

(soziale Einrichtungen, Schulen, Unternehmen, Gefängnisse, Kasernen, etc...)



TOURISTISCHE AKTIVITÄTEN
 Dörfer, Hotels, Residenzen etc...

ELEKTROMECHANISCHER KOMPOSTER MIT 130 L TRAGEBEHÄLTER, FASSWENDER MIT WIEGESYSTEM UND FREISTEHENDER, GEWÖLBTER ÜBERDACHUNG

VERFÜGBAR IN VERSCHIEDENEN MODELLEN MIT:
Tägliche Behandlungskapazität
Von 50 bis 800 kg
Jährliche Behandlungskapazität
Von 18 bis 300 Tonnen



PATENT



KLEINE INSELN



MENSEN

(soziale Einrichtungen
 Schulen, Unternehmen,
 Gefängnisse, Kasernen, etc...)



TOURISTISCHE AKTIVITÄTEN

Dörfer, Hotels,
 Residenzen etc...

Alle unsere Maschinen sind INDUSTRIE 4.0 | Alle unsere Produkte sind auf der MEPA-Plattform verfügbar.

MEPA
 acquisitintrepa.it



GEMEINSCHAFTSKOMPOSTIERUNG



ELEKTROMECHANISCHER KOMPOSTER MODELL KCE MIT INTEGRIERTEM TRAGEBEHÄLTER VON 3 M³, WIEGESYSTEM FÜR DAS ENTLADEN VON FAHRZEUGEN MIT BECKEN, FASSWENDER UND FREISTEHENDER GEWÖLBTER ÜBERDACHUNG

VERFÜGBAR IN VERSCHIEDENEN MODELLEN MIT:
Tägliche Behandlungskapazität
Von 165 bis 220 kg
Jährliche Behandlungskapazität
Von 60 bis 80 Tonnen



KLEINE INSELN



KLEINE UND MITTLERE GEMEINDEN



MENSEN
(soziale Einrichtungen, Schulen, Unternehmen, Gefängnisse, Kasernen, etc...)



TOURISTISCHE AKTIVITÄTEN
Dörfer, Hotels, Residenzen etc...

ELEKTROMECHANISCHER KOMPOSTER MODELL KCE MIT INTEGRIERTEM TRAGEBEHÄLTER VON 3 M³, WIEGESYSTEM FÜR DAS ENTLADEN VON FAHRZEUGEN MIT BECKEN, FASSWENDER UND FREISTEHENDER GEWÖLBTER ÜBERDACHUNG

VERFÜGBAR IN VERSCHIEDENEN MODELLEN MIT:
Tägliche Behandlungskapazität
Von 165 bis 220 kg
Jährliche Behandlungskapazität
Von 60 bis 80 Tonnen



KLEINE INSELN



KLEINE UND MITTLERE GEMEINDEN



MENSEN
(soziale Einrichtungen, Schulen, Unternehmen, Gefängnisse, Kasernen, etc...)



TOURISTISCHE AKTIVITÄTEN
Dörfer, Hotels, Residenzen etc...



Alle unsere Maschinen sind INDUSTRIE 4.0 | Alle unsere Produkte sind auf der MEPA-Plattform verfügbar.

MEPA
acquisit@retepa.it



KOMPOSTIERUNGSANLAGEN



ELEKTROMECHANISCHE KOMPOSTIERUNGSANLAGE MIT AEROBISCHEM ZYKLUS, MODELL KCE, MIT LADEBEHÄLTER VON 3/5 M³, WIEGESYSTEM UND VERTIKALER SCHNECKE FÜR DIE ZUFÜHRUNG VON SAMMELFAHRZEUGEN.

VERFÜGBAR IN VERSCHIEDENEN MODELLEN MIT:

Tägliche Behandlungskapazität

Von 350 bis 800 kg

Jährliche Behandlungskapazität

Von 130 bis 300 Tonnen



KLEINE UND
MITTLERE
GEMEINDEN



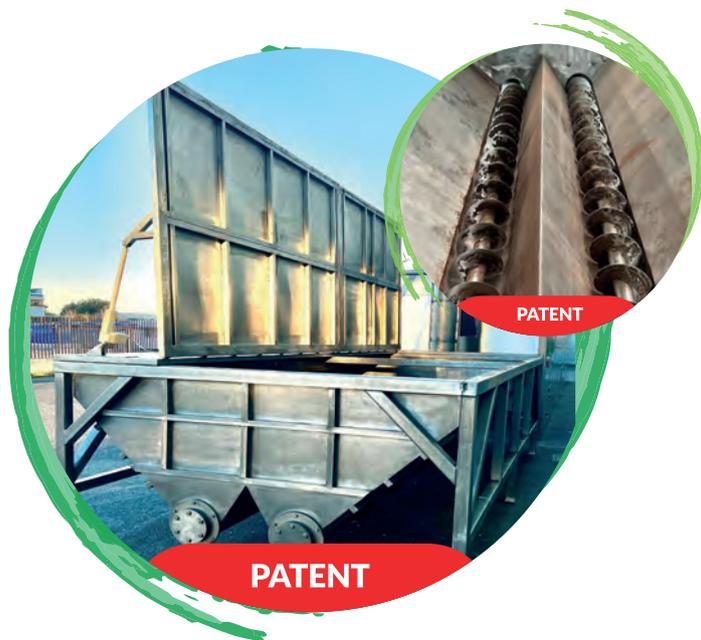
KLEINE
INSELN



TOURISTISCHE
AKTIVITÄTEN
Dörfer, Hotels,
Residenzen etc...



KOMPOSTIERUNGSANLAGEN



**ELEKTROMECHANISCHE KOMPOSTIERANLAGE
IM AEROBEN ZYKLUS, MODELL KCE, MIT
BELADETRICHTER VON 7/10 M³, AUSGESTATTET MIT
WIEGESYSTEM UND VERTIKALER FÖRDERSCHNECKE
FÜR DIE ÜBERGABE VON GROßEN SAMMELFAHRZEUGEN**

VERFÜGBAR IN VERSCHIEDENEN MODELLEN MIT:
Tägliche Verarbeitungskapazität
Von 800 bis 5400 kg
Jährliche Verarbeitungskapazität
Von 300 bis 2000 Tonnen



**KLEINE UND
MITTLERE
GEMEINDEN**



**KLEINE
INSELN**



**TOURISTISCHE
AKTIVITÄTEN**
Dörfer, Hotels,
Residenzen etc...



DIE PHASEN DES KOMPOSTIERUNGSPROZESSES DER KCE

Im Kompostierungsprozess zersetzen Mikroorganismen das organische Material und produzieren Kohlendioxid, Wasser, Wärme und Humus (Kompost).

Unter optimalen Bedingungen verläuft der Kompostierungsprozess in drei Phasen:

- 1) Mesophile Phase oder Phase bei moderater Temperatur;
- 2) Thermophile Phase oder Phase bei hoher Temperatur;
- 3) Mesophile Phase, eine Phase der Abkühlung und Reifung über mehrere Tage.

A. MESOPHASE

Während der verschiedenen Phasen der Kompostierung dominieren unterschiedliche Mikroorganismen-Gemeinschaften. Die anfängliche Zersetzung wird von mesophilen Mikroorganismen durchgeführt, die schnell lösliche und leicht abbaubare Verbindungen zersetzen.

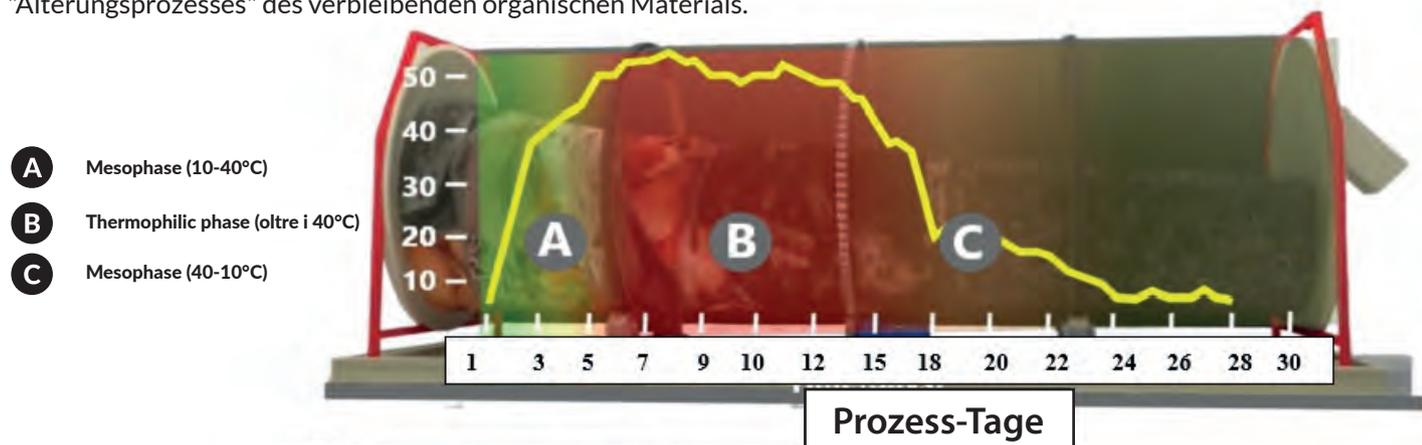
Die Wärme, die sie erzeugen, lässt die Temperatur des sich zersetzenden Materials schnell ansteigen.

B. THERMOPHILIC PHASE

Mit zunehmender Temperatur, die etwa 40°C überschreitet, werden die mesophilen Mikroorganismen weniger wettbewerbsfähig und durch andere thermophile, also wärmeliebende Mikroorganismen, ersetzt. Bei Temperaturen von 55°C und darüber werden viele Mikroorganismen, die menschliche oder pflanzliche Krankheitserreger sind, zerstört, da Temperaturen über etwa 65°C viele Mikrobenformen deaktivieren und die Zersetzung verlangsamen. Die aerobe Kompostierung nutzt Belüftung und die kontinuierliche Bewegung des Materials im Prozess, um die Temperatur unter diesem Punkt zu halten.

C. MESOPHASE

Während der thermophilen Phase beschleunigen die hohen Temperaturen den Abbau von Proteinen, Fetten und komplexen Kohlenhydraten wie Zellulose und Hemicellulose, den Hauptstrukturmolekülen der Pflanzen. Wenn die Vorräte dieser energiereichen Verbindungen erschöpft sind, sinkt die Temperatur des Komposts allmählich, und die mesophilen Mikroorganismen übernehmen wieder die Kontrolle für die abschließende Phase der "Reifung" oder des "Alterungsprozesses" des verbleibenden organischen Materials.



KOMPOST CITY - IKCE

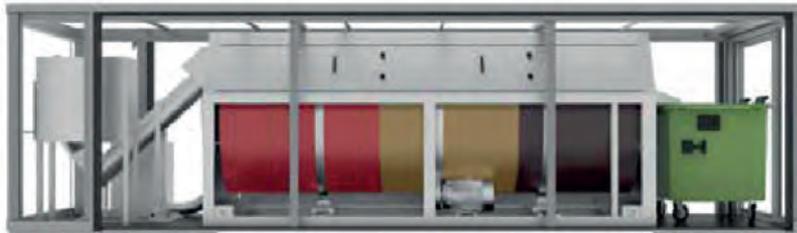
Automatisierte Kompostierungsinsel für die straßenseitige Sammlung der organischen Fraktion mit Punktesatz-Tarif

PATENT

KOMPOST CITY ist eine Insel, die die Abgabe, Nachverfolgbarkeit und automatische Umwandlung der organischen Fraktion in Kompost ermöglicht und dabei folgende Garantien bietet:

- Der BENUTZER hat die vollständige Autonomie, organische Abfälle zu den für ihn am bequemsten liegenden Zeiten abzugeben.
- Die VERWALTUNG DER PUNKTUELLEN TARIFFIERUNG der organischen Fraktion.
- Die NACHVERFOLGBARKEIT der Abgabe.
- Die FERNGESTEUERTE VERWALTUNG des gesamten Kompostierungsprozesses.
- Ein BESONDERES SENSORSYSTEM, das über ein Heizsystem sicherstellt, dass die Innentemperaturen den gesetzlich vorgeschriebenen Werten entsprechen.

100% ORGANISCH = 20% KOMPOST

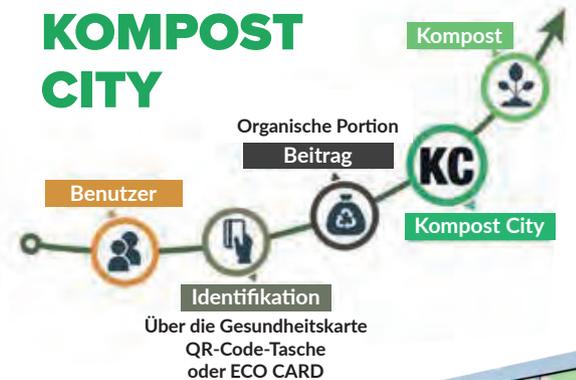


PHASE MESOFILA	PHASE THERMOFILA	PHASE MESOFILA
TEMPERATUR 25-40°C	TEMPERATUR 55-65°C	TEMPERATUR 20°C



- A Komposter
- B Falltüren
- C Biofilter
- D Identifikations und Transferbereich
- E Strukturierung
- F Entladebereich

KOMPOST CITY



EINFACHE GESTEN

Das Managementsystem identifiziert den Benutzer und erlaubt das Öffnen der Klappe, ohne dass der Benutzer etwas an der Struktur berühren muss.

Nachdem der Benutzer den Sack abgelegt hat, schließt sich die Klappe, und das System wiegt den Sack und transportiert ihn zum Einfülltrichter der Kompostierungskammer. Anhand des Gewichts bestimmt das Managementsystem die Menge an Strukturmaterial, die automatisch durch den Lader in die Kammer zugeführt wird. Die übrigen Sensoren in der Kompostierungskammer und am Biofilter sorgen dafür, dass der gesamte Prozess optimal verläuft.



- Verschleißfeste Materialien mit Schutzbehandlungen auf höchstem Niveau
- Kompostierungskammer aus Edelstahl AISI 304 mit einer Dicke von 6 bis 8 Millimetern
- Selbsttragende Außenstruktur aus EC-Balken FE 430 mit einem heißen Verzinkungsprozess
- Isolierbeschichtung der Kompostierungskammer aus speziell feuerfestem Material
- Rotierende Kammer mit Zahnradsatz, der auf der Kammer geschweißt ist - Ritzel mit Getriebemotor - Patentanmeldung läuft
- Integriertes Heizsystem mit automatischer Aktivierung zur Gewährleistung der optimalen Prozess- und Gesetzesvorgaben für das behandelte Material
- Einfüllklappe und automatische Auslassöffnung für Kompost, beide aus AISI 304
- Schutzverkleidung außen komplett aus Edelstahl AISI 304
- Filter, der für die Schaffung eines inneren Unterdrucks dimensioniert ist, um Geruchsemissionen zu vermeiden, und komplett aus Edelstahl AISI 304 mit Aktivkohle, mittlere Effizienzlebensdauer von 5 Jahren
- Managementsystem und elektromechanische Komponenten von Schneider Electric



MÖGLICHE ANWENDUNGSBEISPIELE FÜR ELEKTROMECHANISCHE KOMPOSTIERANLAGEN



KLEINE UND MITTLERE GEMEINDEN



KLEINE INSELN



MENSEN
(soziale Einrichtungen, Schulen, Unternehmen, Gefängnisse, Kasernen, etc...)



TOURISTISCHE AKTIVITÄTEN
Dörfer, Hotels, Residenzen etc...



LANDWIRTSCHAFTLICHE BETRIEBE



SCADA - SUPERVISORY CONTROL AND DATA AQUISITION

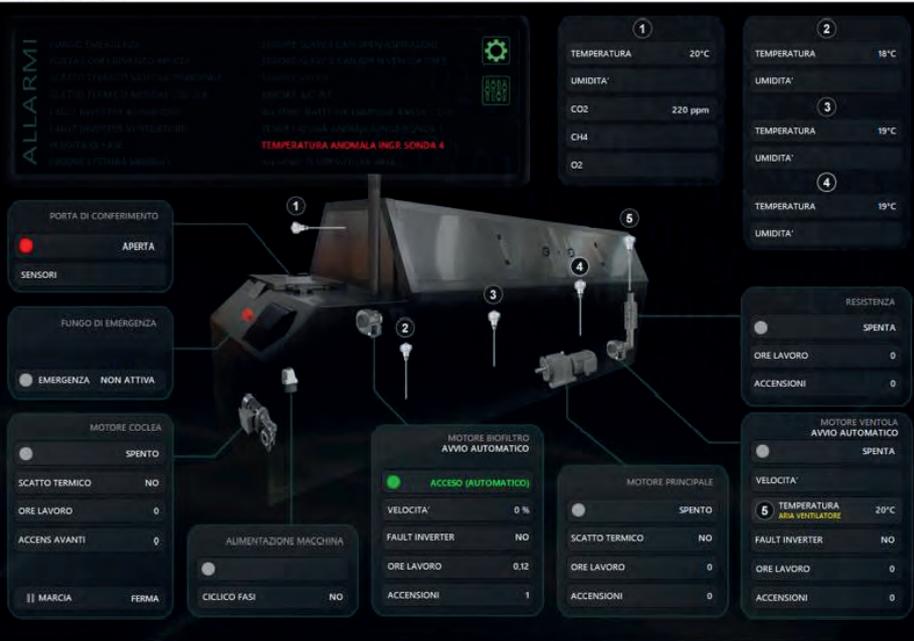
Alle unsere produzierten Maschinen gehören zur INDUSTRIE 4.0/5.0 und sind mit einem SCADA-System ausgestattet, das eine fortschrittliche IoT-Technologie nutzt, um den Transformations- und Automatisierungsstatus des gesamten Prozesses remote in Echtzeit zu überwachen.

Die internen Sensoren erfassen in Echtzeit Werte wie Temperatur, Feuchtigkeit, pH-Wert, CO2, CH4 und O2, wodurch der Prozess optimiert und die Umweltüberwachung ermöglicht wird.

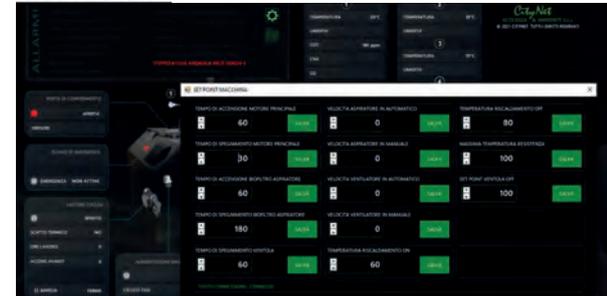
Dank der Smart Technology ist das Business-Intelligence-System von Kompost City in der Lage, die Daten aus dem Komposter zu analysieren und ein Dashboard zu erstellen, das es ermöglicht, den Betrieb zu überwachen und bei Bedarf in die Einstellungen einzugreifen, um den Verlauf der organischen Abfallumwandlung in der Kompostierungskammer in allen Phasen zu optimieren.

Der Prozess wird somit automatisiert und aus der Ferne gesteuert, unter Einsatz von Künstlicher Intelligenz (KI) und maschinellem Lernen, um ihn einfacher und effizienter zu gestalten.

CITYNET CONTROL ROOM

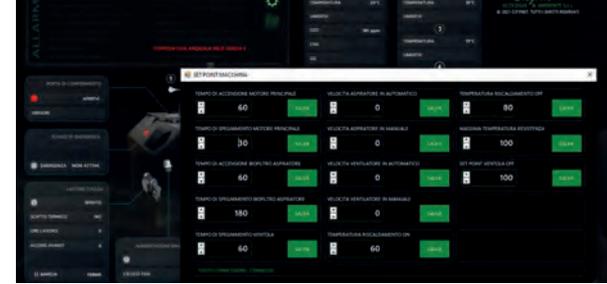


CITYNET CONTROL ROOM



MACCHINA XYZ-222-XXX000 - CITYNET | STATO CONNESSIONE CONNESSO | COMANDI REMOTI ABILITATI

CITYNET CONTROL ROOM



MACCHINA XYZ-222-XXX000 - CITYNET | STATO CONNESSIONE CONNESSO | COMANDI REMOTI ABILITATI



KCA KOMPOST CITY ACCELERATOR

KCA ist ein Beschleuniger des Kompostierungsprozesses, der auf einem automatischen Heizsystem mit Widerständen basiert. Er zersetzt Abfälle zu Kompost bei hohen Temperaturen. Die Kompostierungskammer der Maschine wird konstant auf der optimalen Temperatur und Luftstrom gehalten, um die thermophilen Aktivitäten der Kompostierungsbakterien zu unterstützen. Der Abfall wird in regelmäßigen Abständen von mechanischen Armen aus Edelstahl AISI 304 mit einer Mindestdicke von 10 mm bewegt. Neben der Temperaturstabilisierung durch Widerstände und der Steuerung des Luftstroms muss einmal pro Woche 0,2 % thermophile Mikroorganismen hinzugefügt werden.

VERFÜGBAR IN VERSCHIEDENEN MODELLEN MIT:

**Tägliche
Verarbeitungskapazität
Von 25 bis 9000 kg**



MENSEN

(Soziale Einrichtungen, Schulen, Unternehmen, Gefängnisse, Kasernen, Obst- und Gemüsemärkte, Großmärkte usw.)

**Jährliche
Verarbeitungskapazität
von 9 bis 3000 Tonnen**



**TOURISTISCHE
AKTIVITÄTEN**
Dörfer, Hotels,
Residenzen usw.



**ABGEBILDET IST
EIN KCA 500**



Alle unsere Maschinen sind INDUSTRIE 4.0 | Alle unsere Produkte sind auf der MEPA-Plattform verfügbar.

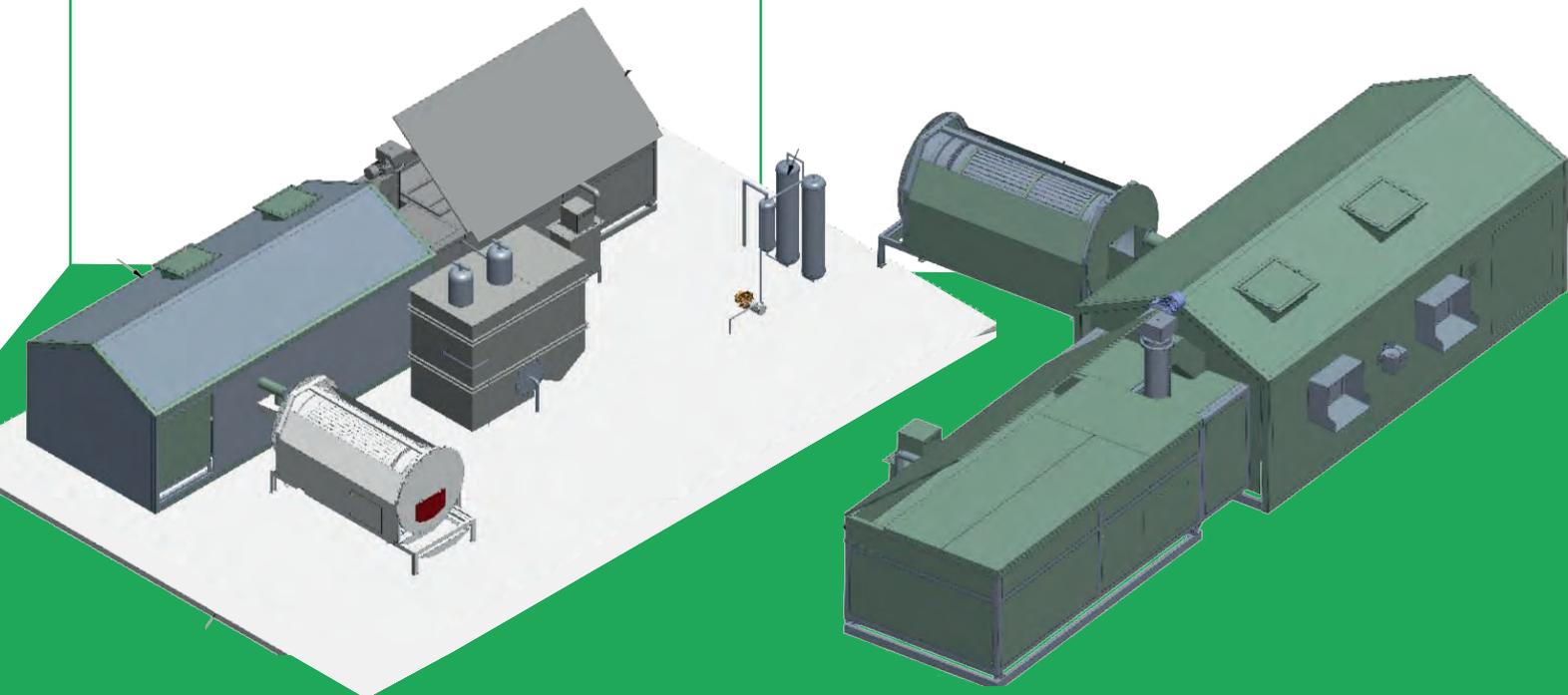
MEPA
acquistinretepa.it



Die Funktionsweise des KCA-Beschleunigers ist sehr einfach

Vorläufiger Prozess:

- Fügen Sie 0,2% Kompostkultur (bezogen auf die tägliche Kapazität des KCA-Systems) in die Maschine ein
- Zuführung:
Geben Sie die getrennte organische Fraktion in den Beladetrichter ein.
- Stellen Sie sicher, dass in der Trichter keine zusätzlichen organischen Materialien (Kunststoff/Glas) geladen werden.
- Die Umpalung des Abfalls wird automatisch und mit einer vorgegebenen Frequenz innerhalb der Maschine mit Hilfe von mechanischen Armen aus Edelstahl AISI 304 mit einer Mindestdicke von 10 mm durchgeführt.



BEISPIEL IN DER ANORDNUNG EINES KCA 3000-SYSTEMS MIT EINEM 5 M³ TRICHTER UND EINEM END-SIEB.



Der Kompost wird über den Ausgang im Prozesszyklus gesammelt

Der Kompost wird über den Ausgang in einen geeigneten Behälter gesammelt

Tag 1

Fügen Sie 0,2% Bakterienkultur hinzu

Kompostierungsprozess



Tage 1 bis 6:

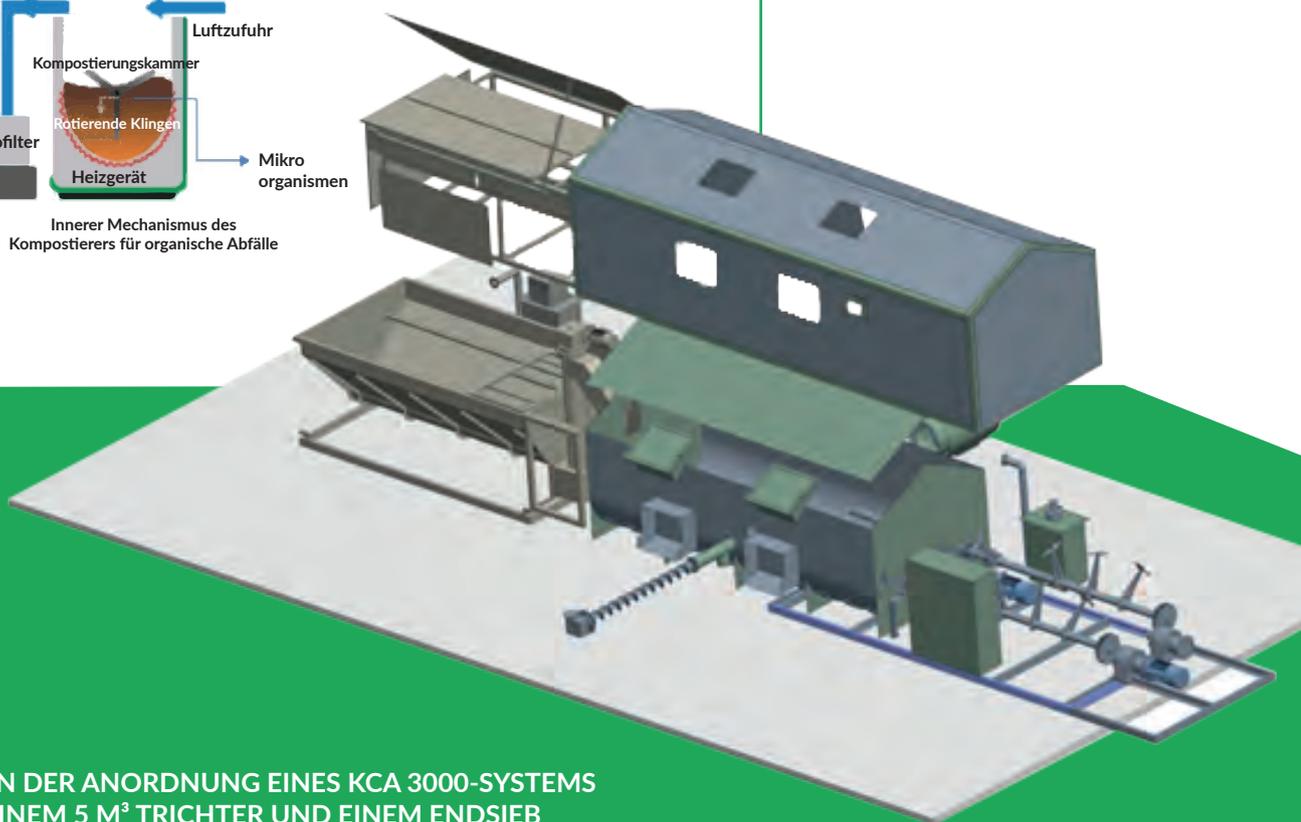
Fügen Sie für 6 Tage Lebensmittelabfälle gemäß der Maschinenkapazität hinzu

Tag 7:

Kein organischer Abfall zuführen

Tag 8:

Entfernen Sie den behandelten Abfall mit Hilfe der Entlade-Schnecke bis zum Niveau der Welle



BEISPIEL IN DER ANORDNUNG EINES KCA 3000-SYSTEMS
MIT EINEM 5 M³ TRICHTER UND EINEM ENDSIEB



TECHNISCHE DATENBLATT DER VERSCHIEDENEN GRÖßEN DER KCA-SYSTEME MIT DEN ENTSPRECHENDEN VERARBEITUNGSKAPAZITÄTEN UND ABMESSUNGEN

MODELL	TONNEN/JAHR	ABMESSUNGEN (L) X BREITE X (H)	ENERGIEVERBRAUCH
KCA 25	9	1375 X 770 X 921	2 KW
KCA 50	18	1525 X 800 X 1055	2.5 KW
KCA 100	37	1950 X 1020 X 1270	4 KW
KCA 150	54	2000 X 1175 X 1370	7 KW
KCA 250	91	2450 X 1275 X 1650	10 KW
KCA 300	109	2735 X 1370 X 1705	13 KW
KCA 500	182	2920 X 1425 X 1855	21 KW
KCA 600	220	3800 X 1645 X 1990	24 KW
KCA 800	290	4075 X 1910 X 2205	30 KW
KCA 1000	365	4490 X 2045 X 2360	37 KW
KCA 1200	438	4575 X 2265 X 2490	44 KW
KCA 1500	547	4975 X 2375 X 2555	53 KW
KCA 3000	1095	6900 X 2525 X 2190	60 KW
KCA 5000	1.800	8500 x 2525 x 2555	80 KW
KCA 9000	3.000	13000 x 2525 x 2555	100 KW

Alle unsere Maschinen sind INDUSTRIE 4.0 | Alle unsere Produkte sind auf der MEPA-Plattform verfügbar.



ROTIERENDE SIEBANLAGEN FÜR KOMPOSTIERANLAGEN

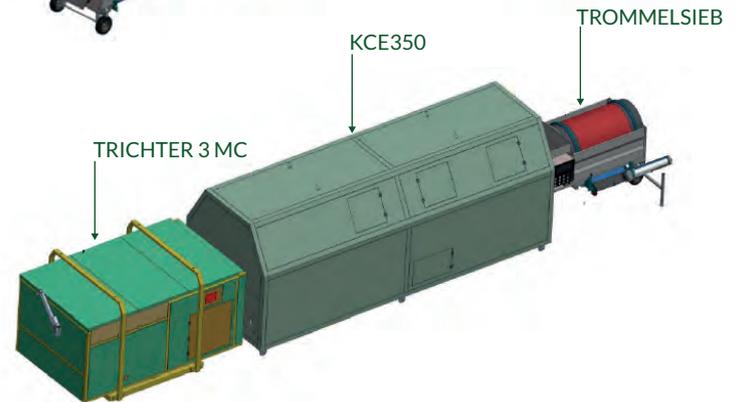
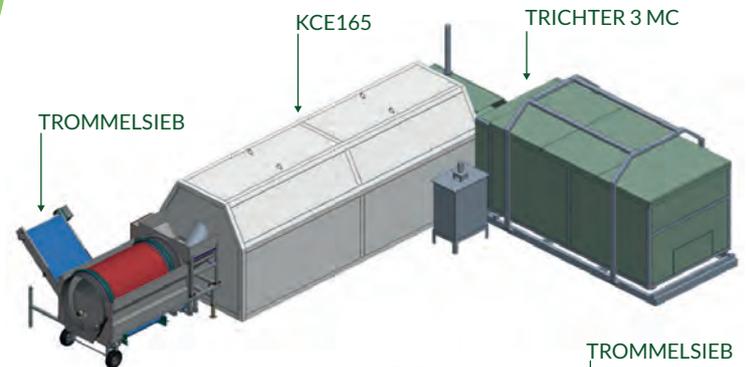


ROTIERENDES SIEB, VOLLSTÄNDIG AUS EDELSTAHL AISI 304 GEFERTIGT EIGENSCHAFTEN

- Durchmesser des Zylinders: 800 mm;
- Durchmesser der Löcher: 6 mm;
- Ablaufhöhe: 1300 mm;
- Anschlussleistung: 1 kW;
- Vollautomatischer Betrieb mit Förderband für den automatischen Austrag des gesiebten Komposts.

ABMESSUNGEN

- 2266mm Länge • 1420mm Breite • 1830mm Höhe



HÄUSLICHER UND
INDUSTRIELLER
GEBRAUCH QUALITÄT

100%
HALTBAR

FR 11 A 1.000
TONNESPAR
AN

KOMPOST CITY
Integrated Composting System

INTEGRIERTE
KOMPASS
SYSTEME

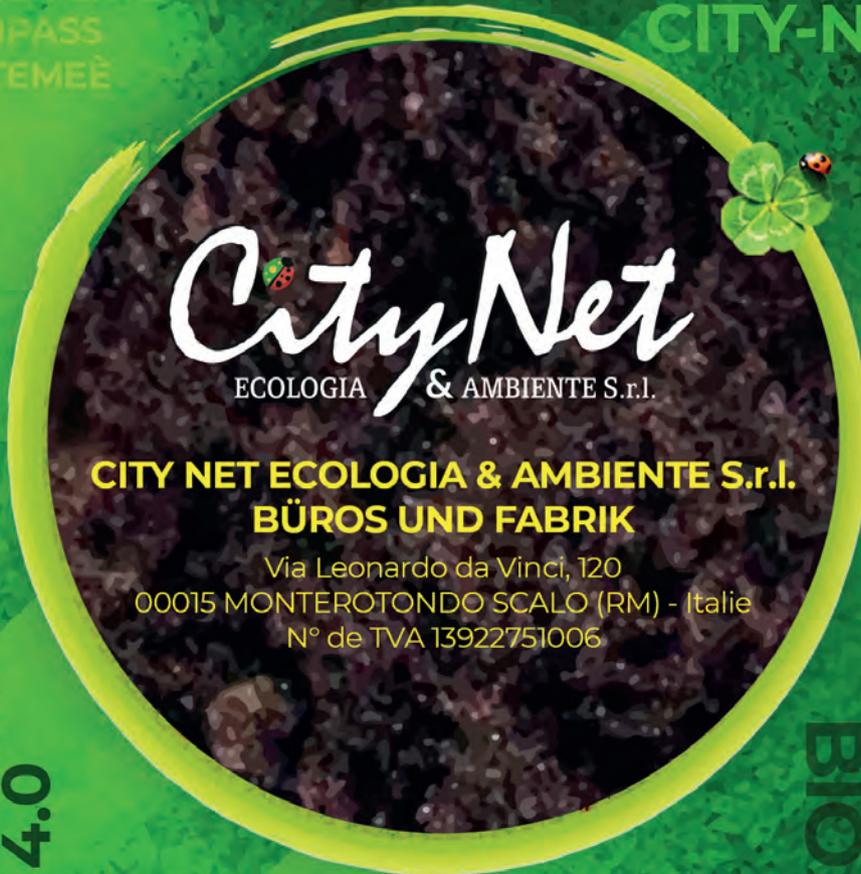
LÖSEN SIE DAS MÜLLPROBLEM LEADER IN DER
INDUSTRIE KOMPOSITIONSWIRTSCHAFT

4.0

CITY-NET
ECO

BIOKOMPOSTIERER KCE
PROBLEM LÖSUNGEN

KÜMMERN WIR UNS UM DEN
PLANETEN
EINFACHE
GEMEINSCHAFTSK
OMIPOST
ZERTIFIZIERTES
UNTERNEHMEN 0514



CityNet
ECOLOGIA & AMBIENTE S.r.l.

CITY NET ECOLOGIA & AMBIENTE S.r.l.
BÜROS UND FABRIK

Via Leonardo da Vinci, 120
00015 MONTEROTONDO SCALO (RM) - Italie
N° de TVA 13922751006

BIO

ÖKOLOGIEN GRÜN
PROFESSIONALITÄT
KOMPOST



www.city-net.it
commerciale@city-net.it

